

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局



(43) 国際公開日  
2004年8月5日 (05.08.2004)

PCT

(10) 国際公開番号  
WO 2004/065318 A1

- (51) 国際特許分類: C04B 24/32, 24/26, 28/02, C08F 16/16, 20/00, 28/02 // C04B 103:32
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2004/000552
- (22) 国際出願日: 2004年1月22日 (22.01.2004)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:  
特願2003-014812 2003年1月23日 (23.01.2003) JP  
特願2003-169597 2003年6月13日 (13.06.2003) JP  
特願2003-189012 2003年6月30日 (30.06.2003) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 花王株式会社 (KAO CORPORATION) [JP/JP]; 〒1038210 東京都中央区日本橋茅場町一丁目14番10号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者; および  
(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 代田 協一 (SHIROTA, Kyoichi) [—/—]. 下田 政朗 (SHIMODA, Masaaki) [—/—]. 谷所 美明 (TANISHO, Yoshiaki) [—/—]. 森井 良和 (MORII, Yoshikazu) [—/—]. 江原 雅宜 (EHARA, Masayoshi) [—/—]. 濱井 利正 (HAMAI, Toshimasa) [—/—]. 浜田 大輔 (HAMADA, Daisuke) [—/—].
- (74) 代理人: 古谷 聡, 外 (FURUYA, Satoshi et al.); 〒1030007 東京都中央区日本橋浜町2-17-8 浜町花長ビル6階 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).
- 添付公開書類:  
— 国際調査報告書
- 2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: ADDITIVE FOR WATER-CURABLE COMPOSITION

(54) 発明の名称: 水硬性組成物用添加剤

(57) Abstract: An additive for water-curable compositions which is highly effective in reducing the viscosity of a water-curable composition, e.g., one comprising a slurry of water-curable particles in water, and which has satisfactory workability even when used in the form of an aqueous solution. The additive for water-curable compositions comprises a phosphoric monoester having a specific group, e.g., an alkyl ether group, or salt thereof (monoester compound) and a phosphoric diester having a specific group, e.g., an alkyl ether group, or salt thereof (diester compound), the monoester compound/(monoester compound + diester compound) ratio being from 0.4 to 0.95 by weight (the diester compound may be a pyrophosphoric compound).

(57) 要約: 本発明は、水硬性組成物、例えば水と水硬性粉体とのスラリーからなる水硬性組成物に対して、優れた粘性低減効果を示し、水溶液として用いた場合の作業性も良好な水硬性組成物用添加剤を提供する。本発明は、アルキルエーテル基等の特定の基を有するリン酸モノエステル又はその塩（モノエステル体）と、アルキルエーテル基等の特定の基を有するリン酸ジエステル又はその塩（ジエステル体）とを、モノエステル体／（モノエステル体＋ジエステル体）＝0.4～0.95の重量比（ジエステル体にはピロ体を含む）で含有する水硬性組成物用添加剤である。

## 明細書

## 水硬性組成物用添加剤

## 技術分野

本発明はセメント等を含有する水硬性組成物用の添加剤に関する。

## 従来の技術

近年、コンクリートの高耐久化指向が強まってきており、例えば、コンクリートに使用される水量を低減して高強度化することが行われており、この傾向は今後も増加するものと予測される。水量の低減には、減水性と流動保持性に優れるポリカルボン酸系減水剤が用いられている。しかし、水量の低減に伴い、フレッシュ・コンクリート粘性（以下、コンクリート粘性ともいう）が増加し、ポンプ圧送、打ち込み、型枠への充填といった作業性、施工性が低下するという問題もある。この粘性増大の問題については、ポリカルボン酸系減水剤でもまだ十分解決されておらず、よりコンクリート粘性低減効果の高い添加剤が望まれている。

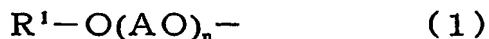
一方、水硬性組成物用添加剤として、リン酸エステル系の添加剤を用いる技術が開示されている。例えば、JP-B 2508113には、特定のポリカルボン酸系セメント分散剤と、特定の非イオン化合物と、AE剤に用いる化合物から選ばれた1種としてポリオキシアルキレンアルキルエーテルリン酸エステルとを含有する添加剤組成物を使用する技術が開示されている。JP-A 1-219050号公報には、セメント分散剤として特定構造のリン酸エステルと特定の非イオン界面活性剤との組成物が開示されている。

JP-A 2002-121058には、ポリオキシアルキレンアルキルエーテルリン酸エステルと特定のポリオキシアルキレン基を有する単量体を重合して

得られる重合体とを含有する混和剤が開示されている。

#### 本発明の開示

本発明は、下記一般式（１）で表される基を有するリン酸モノエステル又はその塩（以下、モノエステル体という）と、下記一般式（１）で表される基を有するリン酸ジエステル（ジエステルにはピロリン酸のジエステルを含む）又はその塩（以下、ジエステル体という）とを含有する水硬性組成物用添加剤であって、モノエステル体とジエステル体の重量比が、モノエステル体／（モノエステル体＋ジエステル体）で０．４～０．９５である水硬性組成物用添加剤〔以下、モノエステル体とジエステル体を合わせて（Ａ）成分という〕に関する。



〔式中、 $R^1$ は炭素数８～２２のアルキル基もしくはアルケニル基、又は２以上のベンゼン環を有する炭化水素基、 $AO$ は炭素数２～４のオキシアルキレン基、 $n$ は平均付加モル数であり１～５０の数を示す。〕

また、本発明は、上記本発明の水硬性組成物用添加剤と、水硬性粉体と、水とを含有する水硬性組成物、並びに水硬性組成物から得られた硬化体に関する。

本発明はさらに、上記添加剤の水硬性組成物への添加剤としての用途と上記添加剤を水硬性組成物に添加することによる水硬性組成物を分散する方法に関する。

#### 図面の簡単な説明

図１は実施例で流下時間の測定に用いた装置を示す概略図である。図２は表４の結果中、流下時間とモルタルフローの関係を示すグラフである。図３は表５の結果中、流下時間とモルタルフローの関係を示すグラフである。図

中の符号を説明する。

1…上部投入開口、 2…下部排出開口

#### 発明の詳細な説明

JP-B 2508113は、当該水硬性組成物に対する粘性低減効果の点では要求を完全に満たしてはならず、JP-A 1-219050の技術を用いても、リン酸エステルと界面活性剤の合計の濃度を実用上要望される20重量%以上とした溶液を調製すると、当該溶液の粘性が大きくなったり、均一な溶液を得ることができなくなり、水硬性組成物へ添加する際の取扱いがしにくい物となる。また、JP-A 2002-121058の技術でも、水硬性組成物に対する粘性低減効果についてはさらなる改善が望まれている。さらに、従来のリン酸エステルと界面活性剤を水硬性組成物用分散剤として使用すると、水硬性組成物中の連行気泡の量が不安定となり、過剰に気泡が残留して水硬性組成物の硬化後の強度が低下するため、連行気泡の安定性付与も望まれる。

本発明は、水硬性組成物、特に水と水硬性粉体とのスラリーからなる水硬性組成物に対して、優れた粘性低減効果及び流動性（以上を、「フレッシュ性状」ともいう）を示し、水溶液性状、即ち、水溶液自身が適度な粘性を有し、かつ、均一であるため、水硬性組成物への添加作業性が良く、添加後の水硬性組成物のフレッシュ性状を安定に得ることができ、更に、連行気泡の安定性付与効果にも優れた、性能の良好な水硬性組成物用添加剤である。

#### <実施態様 I>

通常、リン酸とは、五酸化二リンが水和してできる酸の総称であり、メタリン酸、ピロリン酸、オルトリン酸、三リン酸、四リン酸等が含まれる。本発明では、(A)成分として、好適には、(A1)前記一般式(1)の基を有するオルトリン酸モノエステル又はその塩（モノエステル体）と、(A2)前記一

一般式（１）で表される基を有するオルトリン酸ジエステル又はその塩及び前記一般式（１）で表される基を有するピロリン酸ジエステル又はその塩（ジエステル体）の混合物〔（Ａ'）成分〕が用いられる。すなわち、本発明では、（Ａ）成分のモノエステル体が前記一般式（１）で表される基を有するオルトリン酸モノエステル又はその塩であり、（Ａ）成分のジエステル体が前記一般式（１）で表される基を有するオルトリン酸ジエステル又はその塩及び前記一般式（１）で表される基を有するピロリン酸ジエステル又はその塩であることが好ましい。以下において、（Ａ）成分に関する記述は、特記しない限り全て（Ａ'）成分にも適用できる。

本発明の水硬性組成物用添加剤に（Ａ）成分を用いることで、コンクリート等の水硬性組成物のフレッシュ性状が良好で製品安定性に優れた添加剤が得られる。以下、本発明の水硬性組成物用添加剤において（Ａ）成分を単独で用いる場合（実質的な有効成分が（Ａ）成分のみの場合）を実施態様Ⅰとして説明する。

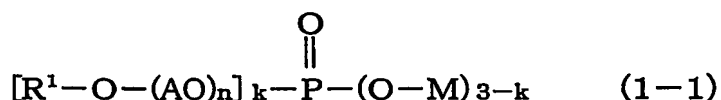
（Ａ）成分は、上記一般式（１）で表される基を有する。式中、 $R^1$ は炭素数 8～22、好ましくは炭素数 10～20 のアルキル基もしくはアルケニル基、又は 2 以上のベンゼン環を有する炭化水素基である。（Ａ）成分としては、アルキルエーテル基を有するアルキルエーテルリン酸モノエステル又はその塩、アルケニルエーテル基を有するアルケニルエーテルリン酸モノエステル又はその塩、2 以上のベンゼン環を有するアリールエーテル基を有するアリールエーテルリン酸モノエステル又はその塩等が挙げられる。本発明の添加剤水溶液の水溶液性状（水溶液の粘度及び水溶液の均一性）の観点から、アルキル基の炭素数は 12～16、アルケニル基の炭素数は 16～20、2 以上のベンゼン環を有する炭化水素基の総炭素数は 13～38 がそれぞれ好ましい。アルキル

基及びアルケニル基については、特に好ましくはミリスチル基及びオレイル基であり、2以上のベンゼン環を有する炭化水素基については、特に好ましくは、総炭素数は20～30である。また、2以上のベンゼン環を有する炭化水素基は、1以上のベンゼン環を含む基を置換基として有するアリール基が好ましく、特に2又は3のベンゼン環を含む基を置換基として有するアリール基が更に好ましい。水硬性組成物の連行気泡の安定性の観点からは、2以上のベンゼン環を有する炭化水素基を有することが好ましい。また、AOは炭素数2～4のオキシアルキレン基であり、オキシエチレン基、オキシプロピレン基、オキシブチレン基が挙げられ、好ましくはオキシエチレン基とオキシプロピレン基であり、水溶性の観点から、ポリオキシアルキレン基中のオキシエチレン基の比率は、好ましくは50モル%以上、より好ましくは70モル%以上、特に好ましくは100モル%である。nは平均付加モル数であり1～50の数を示すが、(A)成分を単独で用いる場合は、粘性低減の観点から、好ましくは3～35、更に好ましくは5～20の数を示す。また、(A)成分を単独で用いる場合は、水硬性組成物の流動性の観点から、nは10～25が好ましく、10～22がさらに好ましく、15～20が特に好ましい。一般式(1)の構造は重要であり、R<sup>1</sup>の炭素数や種類、nが上記範囲にあることで、水硬性組成物に対する優れた粘性低減効果や適正な流動性付与効果が得られる。例えば、R<sup>1</sup>がアルケニル基では、nが5未満の場合には、水硬性組成物の同一の流動性を得るために必要な添加量は多くなる傾向がある。この観点からは、nは5以上が好ましい。

(A)成分の塩として、例えばアルカリ金属塩、アルカリ土類金属塩、アンモニウム塩、アミン塩が挙げられ、好ましくはアルカリ金属塩、水酸基置換アルキルアミン塩であり、特に好ましくはカリウム塩、ナトリウム塩、トリエタ

ノールアミン塩であり、水溶液性状の観点から、さらに特に好ましくはナトリウム塩、カリウム塩、さらに好ましくはカリウム塩である。

(A) 成分のモノエステル体とジエステル体は、それぞれ一般式 (1-1) で表される構造のものが好ましい。



〔式中、 $\text{R}^1$ は炭素数 8～22 のアルキル基もしくはアルケニル基、又は 2 以上のベンゼン環を有する炭化水素基、 $\text{AO}$ は炭素数 2～4 のオキシアルキレン基、 $n$ は平均付加モル数であり 1～50 の数を示す。 $k$ は 1 又は 2、 $\text{M}$ は水素原子、アルカリ金属、アルカリ土類金属、アンモニウム基、アルキルアンモニウム基又は水酸基置換アルキルアンモニウム基を示す。〕

一般式 (1-1) において、 $k$ が 1 のときの 2 個の  $\text{M}$ 、 $k$ が 2 のときの 2 個の  $\text{R}^1$ と  $n$ は、それぞれ異なってもよい。

(A) 成分は、リン原子に結合する一般式 (1) で表される基を有するリン酸のモノエステルもしくはジエステル又はこれらの塩である。そして、本発明の添加剤を水溶液にした場合の水溶液性状の観点から、モノエステル体とジエステル体 (ジエステルにはピロリン酸のジエステルを含む) の重量比は、モノエステル体 / (モノエステル体 + ジエステル体) で 0.4～0.95 であり、 $n$ が 10 未満のときは、水硬性組成物の流動性の観点から、好ましくは 0.4～0.85、より好ましくは 0.4～0.65 である。 $n$ が 10 以上のときは、水硬性組成物の流動性および水溶液性状の観点から、好ましくは 0.5～0.95、より好ましくは 0.65～0.95、さらに好ましくは 0.7～0.

95であり、さらに工業的な製造容易性の観点から、特に好ましくは0.7～0.85である。

なお、本発明において、モノエステル体／（モノエステル体＋ジエステル体）の重量比は、以下の方法で算出することができる。

（モノエステル体比率の計算方法）

$^{31}\text{P}$ -NMR測定により（A）成分中に含まれるリン酸モノエステル、リン酸ジエステル（ピロリン酸ジエステルを含む）を定量して算出する（内部標準試料としてトリメチルフォスフェートを使用）。ここで、測定装置は、UNITY INOVA 300（VARIAN社）を用い、測定条件は、パルス幅 $90^\circ$ パルス（ $17.2\mu\text{s}$ ）、待ち時間30s（ $t_1$ の5倍以上）とする。スペクトル分解能向上のために、前処理として、20重量％水溶液のサンプル1体積に対して、2体積の重メタノールを加え、更に上記で測定したサンプルの酸価3に対して中和度1.0に相当する水酸化カリウムを20重量％水酸化カリウム水溶液で添加する。ポリオキシアルキレンアルキルエーテルの分子量は、それぞれの水酸基価より求める。

また、上記、NMRによる方法の他、後述する実施例の計算方法（イ）で算出した重量比も、モノエステル体／（モノエステル体＋ジエステル体）の重量比とすることができる。

実施態様Iにおいて、本発明の添加剤の水溶液の水溶液性状、水硬性組成物の流動性についての総合的観点から、

$\text{R}^1$ のアルキル基の炭素数 $x$ 又はアルケニル基の炭素数 $y$ 、AO付加モル数 $n$ 及びモノエステル体／（モノエステル体＋ジエステル体）の重量比 $z$ は

（I） $n$ が10未満のときは、

（I-1） $\text{R}^1$ がアルキル基の場合、

$x=10\sim 22$ 、 $n=3\sim 9$ 、及び $z=0.4\sim 0.95$ が好ましく、

$x=10\sim 22$ 、 $n=3\sim 9$ 、及び $z=0.4\sim 0.85$ がより好ましく、

$x=10\sim 22$ 、 $n=3\sim 9$ 、及び $z=0.4\sim 0.65$ がさらに好ましく、

(I-2)  $R^1$ がアルケニル基の場合、

$y=10\sim 22$ 、 $n=3\sim 9$ 、及び $z=0.4\sim 0.95$ が好ましく、

$y=12\sim 18$ 、 $n=3\sim 9$ 、及び $z=0.4\sim 0.95$ がより好ましく、

$y=12\sim 18$ 、 $n=5\sim 9$ 、及び $z=0.4\sim 0.85$ がより好ましく、

$y=12\sim 18$ 、 $n=5\sim 9$ 、及び $z=0.4\sim 0.65$ がさらに好ましく、

$y=16\sim 18$ 、 $n=5\sim 9$ 、及び $z=0.4\sim 0.65$ がさらに好ましく、

$y=18$ 、 $n=5\sim 9$ 、及び $z=0.4\sim 0.65$ が特に好ましい。

(II) また、 $n$ が10以上のときは、

$x=10\sim 22$ 又は $y=10\sim 22$ 、 $n=10\sim 35$ 、及び $z=0.5\sim 0.95$ が好ましく、

$x=10\sim 20$ 又は $y=12\sim 20$ 、 $n=10\sim 30$ 、及び $z=0.65\sim 0.95$ がより好ましく、

$x=12\sim 18$ 又は $y=14\sim 18$ 、 $n=10\sim 20$ 、及び $z=0.7\sim 0.95$ がさらに好ましく、

$x=14\sim 18$ 又は $y=16\sim 18$ 、 $n=10\sim 20$ 、及び $z=0.7\sim 0.95$ がさらに好ましく、

$x=14$ 又は $y=18$ 、 $n=15\sim 20$ 、及び $z=0.70\sim 0.85$ が特に好ましい。

水硬性組成物の流動性の観点から、 $n$ が10以上であることが好ましい。

また、本発明の水硬性組成物用添加剤は、(A)成分(モノエステル体とジエステル体)以外に、一般式(1)で表される基を有するトリエステル(以下、トリエステル体という)を含有していてもよい。(A)成分が上記のモノエステル体とジエステル体の比率と後述の本発明の水硬性組成物用添加剤中の含有量を満たせば、トリエステル体の比率や量は特に限定されないが、(モノエステル体+ジエステル体)/(モノエステル体+ジエステル体+トリエステル体)の重量比は、好ましくは0.7以上、更に好ましくは0.8以上である。

なお、(A)成分は、上記重量比を満たすことが重要であり、モノエステル体とジエステル体、更にトリエステル体の $R^1$ 、AO、nは同一でも異なってもよい。

(A)成分は、例えばアルコールにアルキレンオキシドを付加した後、リン酸エステル化することによって得ることができる。沸点の低いアルコールにアルキレンオキシドを付加する場合は、水の発生を少なくできる触媒を選択することが望ましい。あるいは、市販されているアルコールのアルキレンオキシド付加物を原料として、リン酸エステル化反応によって得ることもできる。アルコールとして、天然アルコールや合成アルコールを使用できる。アルキレンオキシドは炭素数2～4のものであり、エチレンオキシド（以下、EOと表記する）、プロピレンオキシド（以下、POと表記する）、ブチレンオキシド（以下、BOと表記する）が挙げられ、好ましくはEO、又はEOとPOの併用が好ましく、特に好ましくはEOである。

リン酸エステル化反応の方法としては、一般的な方法を用いることができる。例えば、無水リン酸を用いる方法の他にも、無水リン酸とリン酸水溶液、無水リン酸と水、オキシ塩化リン、ポリリン酸を用いる方法などによっても(A)成分を製造することができる。本発明において、(A)成分中のモノエステル体の比率を調整するには、上記のような製造方法において、ポリオキシアルキレンアルキルエーテルとリン酸化剤の比率と反応時間を調整したり、加水分解反応をしたりする他、晶析、蒸留等の精製や、別添等により調整すればよい。

特に、(A)成分が(A')成分である場合は、加水分解反応により、ピロリン酸モノエステル体1モルから(A')成分のモノエステル体1モルを、ピロリン酸ジエステル体1モルから(A')成分のモノエステル体2モルを生じ

るので、(A') 成分中のモノエステル体比率を増加させるのに有効である。

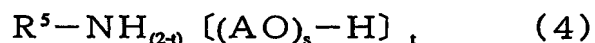
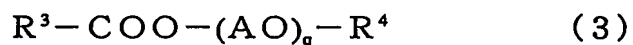
アルカリ土類金属の水酸化物触媒、三フッ化ホウ素等の酸触媒、ハイドロタルサイト類あるいはZn、Al、Mg等の複合酸化物を含有してなる触媒を使用し、製造した、分子量分布範囲の狭いポリオキシアルキレンアルキルエーテル（ナロー化エトキシレート）を使用することも可能であり、水硬性組成物の流動性の観点から、好ましい。

#### <実施態様II>

本発明の水硬性組成物用添加剤は、(A) 成分単独で用いる場合よりも、流動性を向上させる点で、(B 1) 炭素数 8～26 のアルキル基もしくはアルケニル基又は 1 以上のベンゼン環を有する炭素数 6～35 の炭化水素基と、炭素数 2～4 のオキシアルキレン基を有し、平均付加モル数が 3～400 であるポリオキシアルキレン基とを有する非イオン性化合物〔以下、(B 1) 成分という〕、及び (B 2) 炭素数 8～26 のアルキル基もしくはアルケニル基又は 1 以上のベンゼン環を有する炭素数 6～35 の炭化水素基と、炭素数 2～4 のオキシアルキレン基を有し、平均付加モル数が 5～400 であるポリオキシアルキレン基とを有するイオン性化合物（前記一般式 (1) で表される基を有するリン酸エステル又はその塩を除く）〔以下、(B 2) 成分という〕より選ばれる 1 種類以上の化合物 (B) 〔以下、(B) 成分という〕を含有することが好ましい。(B) 成分は、前記ポリオキシアルキレン基を 1～2 個有することが好ましい。以下、本発明の水硬性組成物用添加剤において (A) 成分と (B) 成分とを併用する場合（実質的な有効成分が (A) 成分と (B) 成分である場合）を実施態様IIとして説明する。

(B) 成分のうち、(B 1) 成分としては、下記一般式 (2) で表される化合物、一般式 (3) で表される化合物、一般式 (4) で表される化合物から選

ばれる一種以上の化合物、ポリオキシアルキレンソルピタンアルキルエステル、ポリオキシアルキレングリセリンアルキルエステル、ポリオキシアルキレン硬化ヒマシ油等が挙げられ、実施態様IIでの水溶液粘性の観点から、一般式（2）で表される化合物、一般式（3）で表される化合物及び一般式（4）で表される化合物から選ばれる一種以上の化合物が好ましい。また、（A）成分と（B）成分とを併用する場合に、一般式（1）において $R^1$ が2以上のベンゼン環を有する炭化水素基である（A）成分を使用するときは、連行気泡の安定性の観点から、1以上のベンゼン環を有する炭素数6～35の炭化水素基を持つ（B）成分を組み合わせることが好ましい。



〔式中、 $R^2$ 、 $R^3$ 及び $R^5$ は、それぞれ炭素数8～26のアルキル基もしくはアルケニル基又は1以上のベンゼン環を有する炭素数6～35の炭化水素基、 $R$ 及び $R^4$ は、それぞれ水素原子、炭素数1～26のアルキル基もしくはアルケニル基又は1以上のベンゼン環を有する炭素数6～35の炭化水素基、好ましくは水素原子、 $AO$ は炭素数2～4のオキシアルキレン基、 $p$ 、 $q$ 及び $s$ は、それぞれ平均付加モル数であり3～400、好ましくは5～200、より好ましくは8～150の数、 $t$ は1又は2を示す。 $t$ が2のときの2個の $(AO)_s$ は異なっているいてもよい。〕

一般式（2）の非イオン性化合物は、 $R^2$ の基を有するアルコールに、 $EO$ 、 $PO$ 及び $BO$ から選ばれるアルキレンオキサイド、好ましくは $EO$ 、又は $EO$ と $PO$ 、更に好ましくは $EO$ を付加することにより得られる。同様に、一般式（3）、（4）の非イオン性化合物は、 $R^3$ 又は $R^5$ の基を有する化合物に、

EO、PO及びBOから選ばれるアルキレンオキサイド、好ましくはEO、又はEOとPOを付加することにより得られる。水溶液性状の観点から、付加するアルキレンオキサイド中、好ましくはEOを50モル%以上、より好ましくは70モル%以上、特に好ましくは100モル%用いる。(B1)成分としては、特に一般式(2)の非イオン性化合物が好ましい。また、連行気泡の安定性の観点からは、さらにオキシプロピレン基が含まれることが好ましく、ポリオキシアルキレン基中のオキシエチレン基の比率は、好ましくは10モル%以上、より好ましくは25モル%以上である。水溶性と連行気泡の安定性の総合的な観点からは、オキシエチレン基とオキシプロピレン基のモル比は、好ましくは90/10~30/70、より好ましくは80/20~40/60である。また、2種以上のアルキレンオキサイド基の付加形態は、ブロック結合、ランダム結合、それらが混在したものの何れでも良い。

一般式(2)~(4)において、 $R^2$ 、 $R^3$ 及び $R^4$ は、それぞれ炭素数10~22、更に14~20、特に14~18の直鎖のアルキル基又はアルケニル基が好ましく、特にオレイル基が好ましい。1以上のベンゼン環を有する炭素数6~35の炭化水素基の場合、2以上のベンゼン環を有する炭化水素基(特に1以上のベンゼン環を含む基を置換基として有するアリール基)が好ましく、3又は4のベンゼン環を有する炭化水素基(特に2又は3のベンゼン環を含む基を置換基として有するアリール基)が更に好ましく、総炭素数としては20~30が好ましい。 $R$ 及び $R^4$ は、それぞれ水素原子、炭素数1~26のアルキル基もしくはアルケニル基又は1以上のベンゼン環を有する炭素数6~35の炭化水素基であり、水素原子、炭素数1~8のアルキル基、炭素数2~8のアルケニル基が好ましく、水素原子、炭素数1~4のアルキル基、炭素数2~4のアルケニル基が更に好ましく、特に水素原子、炭素数1~2のアルキル基

、炭素数 2 のアルケニル基が好ましい。

(B 1) 成分のうち、一般式 (2) の非イオン性化合物としては、ポリオキシアルキレンアルキルエーテル、ポリオキシアルキレンアルキルフェニルエーテル、ポリオキシアルキレンポリスチレン化フェニルエーテル、ポリオキシアルキレンポリベンジル化フェニルエーテルが好ましく、ポリオキシアルキレン (ジ又はトリ) スチレン化フェニルエーテル、ポリオキシアルキレン (ジ又はトリ) ベンジル化フェニルエーテルがより好ましく、一般式 (3) の非イオン性化合物としては、ポリオキシアルキレンアルキルエステル、アルコキシポリオキシアルキレンアルキルエステルが、一般式 (4) の非イオン性化合物としては、ポリオキシアルキレンアルキルアミン等が挙げられる。また、(B 1) 成分の特定のアルキル基、アルケニル基、1 以上のベンゼン環を有する炭素数 6 ~ 35 の炭化水素基の代わりに、オルガノシロキサン等の疎水基を有する化合物、例えばシリコーン系界面活性剤等を用いることもできる。(B 1) 成分としては、水溶液性状の観点から、より好ましくは、一般式 (2) の非イオン性化合物としてはポリオキシアルキレンアルキルエーテル、一般式 (3) の非イオン性化合物としてはポリオキシアルキレンアルキルエステル、一般式 (4) の非イオン性化合物としてはポリオキシアルキレンアルキルアミンである。

また、(B 2) 成分としては、ポリオキシアルキレンアルキルエーテル硫酸塩やポリオキシアルキレンアルキルエーテルカルボン酸塩が好ましい。これらのポリオキシアルキレン部分の構造 (炭素数、平均付加モル数等) やアルキル基の炭素数等については、(B 1) 成分と同様である。

水溶液性状の観点から、(B 1) の方が、(B 2) よりも好ましい。

(A) 成分と (B) 成分とを併用する実施態様IIにおいて、モノエステル体 / (モノエステル体 + ジエステル体) の重量比は、(A) 成分の水硬性組成物

の流動発現性がより向上するため、水溶液性状と水硬性組成物の流動性の両者の観点から、好ましくは0.5～0.95、より好ましくは0.7～0.95、さらに工業的な製造容易性の観点から、特に好ましくは0.7～0.85である。モノエステル体／（モノエステル体＋ジエステル体）の重量比が0.4未満では、粘性低減効果の点と水溶液性状（添加剤の水溶液の粘度及び水溶液の均一性）の点で好ましくない。

また、（A）成分と（B）成分とを併用する実施態様Ⅱにおいて（A）成分の与える水硬性組成物の流動性がより向上するため、 $n$ は5～25が好ましく、8～20がさらに好ましく、8～15が特に好ましい。

本発明の添加剤の水溶液性状、水硬性組成物の流動性及び工業的な製造容易性についての総合的観点から、実施態様Ⅱにおける（A）成分は、 $R^1$ のアルキル基の炭素数 $x_1$ 又はアルケニル基の炭素数 $y_1$ 、 $AO$ 付加モル数 $n_1$ 及びモノエステル体／（モノエステル体＋ジエステル体）の重量比 $z_1$ は、

- (1-1)  $x_1=10\sim22$ 又は $y_1=10\sim22$ 、 $n_1=3\sim35$ 、及び $z_1=0.50\sim0.95$ が好ましく、
- (1-2)  $x_1=10\sim20$ 又は $y_1=12\sim20$ 、 $n_1=5\sim25$ 、及び $z_1=0.70\sim0.95$ がより好ましく、
- (1-3)  $x_1=12\sim18$ 又は $y_1=14\sim18$ 、 $n_1=5\sim25$ 、及び $z_1=0.70\sim0.95$ がさらに好ましく、
- (1-4)  $x_1=14\sim18$ 又は $y_1=16\sim18$ 、 $n_1=8\sim20$ 、及び $z_1=0.70\sim0.85$ がさらに好ましく、
- (1-5)  $x_1=14$ 又は $y_1=18$ 、 $n_1=10\sim15$ 、及び $z_1=0.70\sim0.85$ が特に好ましい。

また、実施態様（Ⅱ）では、（B）成分、特に（B 1）成分である一般式（2）～（4）の非イオン性化合物における $R^2$ 、 $R^3$ 及び $R^5$ のアルキル基もしくは1以上のベンゼン環を有する炭素数6～35の炭化水素基の炭素数 $x_2$ 又はア

ルケニル基の炭素数 $y_2$ 、AO付加モル数 $n_2$ は、

水硬性組成物の流動性の観点から、

$x_2=12\sim 22$ 又は $y_2=16$ もしくは18、 $n_2=8\sim 370$ が好ましく、

$x_2=14\sim 22$ 又は $y_2=18$ 、 $n_2=8\sim 200$ がより好ましい。

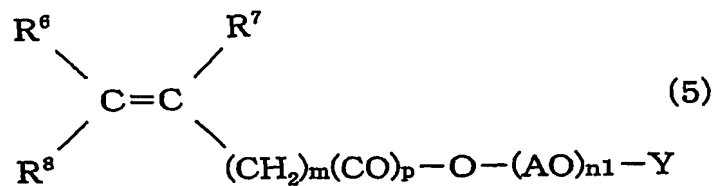
さらに、水硬性組成物の粘性低減の観点から、(A) / (B) の重量比は、  
99 / 1 ~ 10 / 90 が好ましく、更に90 / 10 ~ 30 / 70 が好ましく、  
特に80 / 20 ~ 45 / 55 が好ましい。

### <実施態様III>

本発明の水硬性組成物用添加剤は、(A) 成分、(B) 成分に加えて、水硬性組成物の流動性の保持性を向上する観点から、一般式(5)で表される単量体由来の構成単位と、一般式(6)で表される単量体由来の構成単位及び一般式(7)で表される単量体由来の構成単位から選ばれる一種以上の構成単位とを有する共重合体(C)〔以下、(C)成分という〕を含有することが好ましい。以下、本発明の水硬性組成物用添加剤において(A)成分と(B)成分と(C)成分とを併用する場合(実質的な有効成分が(A)成分と(B)成分と(C)成分である場合)を実施態様IIIとして説明する。

(C)成分は、一般式(5)で表される単量体と、一般式(6)で表される単量体及び一般式(7)で表される単量体から選ばれる一種以上とを重合して得られる共重合体が挙げられる。一般式(5)で表される単量体としては、平均付加モル数1 ~ 300のオキシアルキレン基もしくはポリオキシアルキレン基を有するエチレン系不飽和カルボン酸エステルが好ましい。ここで、オキシアルキレン基はオキシスチレン基でもよく、ポリオキシアルキレン基はオキシスチレン基を含んでもよく、ポリオキシスチレン基でもよい。一般式(5)で表される単量体、一般式(6)で表される単量体及び一般式(7)で表される

単量体は、それぞれ2種以上を併用してもよい。



〔式中、

$\text{R}^6$ 、 $\text{R}^7$ ：それぞれ水素原子又はメチル基

$m$ ：0～2の数

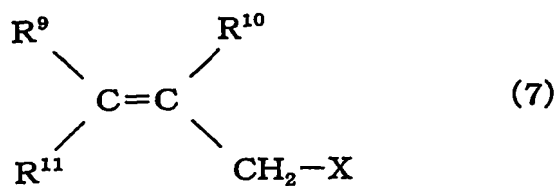
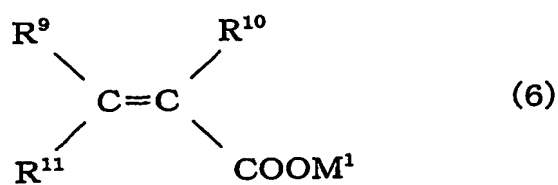
$\text{R}^8$ ：水素原子又は $-\text{COO}(\text{AO})_{n1}\text{Y}$

$p$ ：0又は1の数

$\text{AO}$ ：炭素数2～4のオキシアルキレン基又はオキシスチレン基

$n1$ ：平均付加モル数であり1～300の数

$\text{Y}$ ：水素原子又は炭素数1～18のアルキル基もしくはアルケニル基を表す。〕

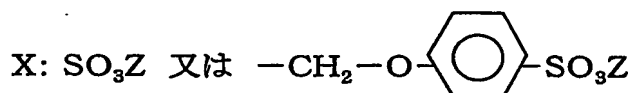


〔式中、

$R^9 \sim R^{11}$  : それぞれ、水素原子、メチル基又は  $(CH_2)_{m1}COOM^2$  であり、 $(CH_2)_{m1}COOM^2$  は  $COOM^1$  又は他の  $(CH_2)_{m1}COOM^2$  と無水物を形成していてもよく、その場合、それらの基の  $M^1$ 、 $M^2$  は存在しない。

$M^1$ 、 $M^2$  : それぞれ、水素原子、アルカリ金属、アルカリ土類金属、アンモニウム基、アルキルアンモニウム基又は水酸基置換アルキルアンモニウム基

$m1$  : 0 ~ 2 の数



$Z$  : 水素原子、アルカリ金属、アルカリ土類金属、アンモニウム基、アルキルアンモニウム基又は水酸基置換アルキルアンモニウム基を表す。]

一般式 (5) で表される単量体としては、メトキシポリエチレングリコール、メトキシポリプロピレングリコール、メトキシポリブチレングリコール、メトキシポリスチレングリコール、エトキシポリエチレンポリプロピレングリコール等の片末端アルキル封鎖ポリアルキレングリコールと (メタ) アクリル酸、マレイン酸との (ハーフ) エステル化物や、(メタ) アリルアルコールとのエーテル化物、及び (メタ) アクリル酸、マレイン酸、(メタ) アリルアルコールへの EO、PO 付加物が好ましく用いられ、 $R^8$  は水素原子が好ましく、 $m$  は 0 が好ましく、 $p$  は 1 が好ましい。より好ましくはアルコキシ、特にメトキシポリエチレングリコールと (メタ) アクリル酸とのエステル化物、さらに特に好ましくはメトキシポリエチレングリコールとメタクリル酸とのエステル化物である。エステル化は単量体に行ってもよいし、上述の一般式 (6) の

単量体及び／又は一般式（７）の単量体との共重合の後に行ってもよい。アルキレンオキサイドの平均付加モル数  $n_1$  は流動性及び流動保持性に優れることから 1～300 の範囲であるが、更に 8～200、特に 20～150 の範囲が好ましい。Y は炭素数 1～4 のアルキル基又はアルケニル基がより好ましく、特にメチル基が好ましい。アルキレンオキサイドは EO 又は EO と PO が好ましく、特に EO が好ましい。

また、一般式（６）で表される単量体として、（メタ）アクリル酸、クロトン酸等の不飽和モノカルボン酸系単量体、マレイン酸、イタコン酸、フマル酸等の不飽和ジカルボン酸系単量体、又はこれらの塩、例えばアルカリ金属塩、アルカリ土類金属塩、アンモニウム塩、アミン塩等が挙げられ、好ましくは、（メタ）アクリル酸又はこれらのアルカリ金属塩であり、さらに好ましくは、メタクリル酸又はこれらのアルカリ金属塩であり、特に好ましくは、メタクリル酸又はこれらのナトリウム塩である。また、一般式（７）で表される単量体として、（メタ）アリルスルホン酸又はこれらの塩、例えばアルカリ金属塩、アルカリ土類金属塩、アンモニウム塩、アミン塩等が挙げられ、特に好ましくは、メタリルスルホン酸又はそのナトリウム塩である。

（Ｃ）成分の共重合体の重量平均分子量〔ゲルパーミエーションクロマトグラフィー法、ポリエチレングリコール換算、カラム：G4000PWXL + G2500PWXL（東ソー（株）製）、溶離液：0.2Mリン酸緩衝液／アセトニトリル＝7／3（体積比）〕は、水硬性粉体に対する十分な流動性及び流動保持性を得るため、1000～20万が好ましく、1.5万～10万が特に好ましい。

（Ｃ）成分は、一般式（５）で表される単量体（５）と、一般式（６）で表される単量体（６）及び一般式（７）で表される単量体（７）とを、（５）／〔（６）＋（７）〕のモル比が 99／1～1／99、更には 60／40～1／

99、特に40/60～5/95で用いて製造されることが好ましい。また、一般式(6)で表される単量体と一般式(7)で表される単量体のモル比(6)/(7)は100/0～80/20が好ましく、100/0～90/10が好ましい。

なお、(C)成分は、アクリロニトリル、(メタ)アクリルアミド、スチレン、(メタ)アクリル酸アルキル(水酸基を有していてもよい炭素数1～12のもの)エステル、スチレンスルホン酸等の共重合可能な単量体を併用してもよい。これらは全単量体中50重量%以下、更に30重量%以下の比率で利用できるが、0重量%が好ましい。

(C)成分の共重合体は、公知の方法で製造することができる。例えば、JP-A 11-157897の溶液重合法が挙げられ、水や炭素数1～4の低級アルコール中、過硫酸アンモニウム、過酸化水素等の重合開始剤存在下、必要ならば、亜硫酸ナトリウムやメルカプトエタノール等を添加し、50～100℃で0.5～10時間反応させればよい。

水硬性粉体の種類や水硬性組成物の用途等を考慮して、(C)成分の共重合体を2種以上併用することも好ましい。

なお、実施態様Ⅲにおける(A)成分、(B)成分それぞれの具体的な化合物、モノエステル体/(モノエステル体+ジエステル体)重量比の範囲、(A)/(B)重量比の範囲等は、実施態様Ⅰ又は実施態様Ⅱから適宜選択できる。

。

また、(A)成分と(C)成分の重量比は、(A)/(C)=99/1～10/90、更に90/10～30/70、特に80/20～45/55であることが、流動保持効果の点で好ましい。

<水硬性組成物用添加剤>

本発明の水硬性組成物用添加剤は、実施態様Ⅰ～Ⅲの何れも、水の重量を低減できるので分散剤や流動化剤として、また粘性低減効果を有するので粘性低減剤等として用いることができる。

本発明の水硬性組成物用添加剤は、実施態様Ⅰ～Ⅲの何れも、水硬性粉末 100 重量部に対して、(A) 成分が 0.01～7.5 重量部、更に 0.05～5 重量部、特に 0.08～2 重量部となるように用いられることが、粘性低減効果の点で好ましい。

また、(B) 成分は、水硬性粉末 100 重量部に対して、0.01～7.5 重量部、更に 0.05～5 重量部、特に 0.05～2 重量部となるように用いられることが、粘性低減効果の点で好ましい。

また、(C) 成分は、水硬性粉末 100 重量部に対して、0.01～5 重量部、更に 0.05～2 重量部、特に 0.05～1 重量部となるように用いられることが、流動保持効果の点で好ましい。

また、(A) 成分と (B) 成分の重量比は、 $(A) / (B) = 99 / 1 \sim 10 / 90$ 、更に  $90 / 10 \sim 30 / 70$ 、特に  $80 / 20 \sim 45 / 55$  であることが、粘性低減効果の点で好ましい。

さらに、(A) 成分と (B) 成分とを加えたものの、(A) 成分、(B) 成分及び (C) 成分とを加えたもののに対する比率は、 $[(A) + (B)] / [(A) + (B) + (C)] \times 100 = 20 \sim 90$  重量%、更に、30～80 重量%、特に 40～70 重量%が、水溶液性状の観点から好ましい。

また、本発明の水硬性組成物用添加剤において、(A) 成分と (B) 成分と (C) 成分との合計量〔(B) 成分と (C) 成分はそれぞれ 0 重量%でもよい〕の占める比率は、添加剤中に 5～100 重量%、更に 10～100 重量%、特に 20～100 重量%が好ましい。

本発明の水硬性組成物用添加剤は、溶液として用いることが作業性の点で好ましい。溶媒として水や有機溶剤を用いることができ、水を溶媒とする水溶液として用いることが安全性の点で好ましく、(A)成分と(B)成分と(C)成分の合計(以下、有効分ともいう)の濃度を20重量%以上とした水溶液が、20℃で均一な外観を呈することが好ましい。また、当該水溶液の20℃における粘度が500mPa・s以下であることが好ましく、更に400mPa・s以下、更に1~400mPa・s、更に200mPa・s以下、更に1~200mPa・sとなることが、作業性の点で好ましい。

本発明の水硬性組成物用添加剤には、他の成分、例えば(A)成分、(B)成分、(C)成分以外の構造を有する分散剤を併用してもよい。該分散剤とは一般にコンクリート用混和剤として使用されているものであればよいが、グルコン酸ナトリウム等のオキシカルボン酸もしくはその塩、ナフタレンスルホン酸塩ホルムアルデヒド縮合物、メラミンスルホン酸塩ホルムアルデヒド縮合物、ポリカルボン酸もしくはそのエステルもしくはその塩、精製リグニンスルホン酸もしくはその塩、ポリスチレンスルホン酸塩、フェノール骨格を有するセメント分散剤(例えば、フェノールスルホン酸と共重合可能な他の単量体とのホルムアルデヒド共縮合物)、アニリンスルホン酸を主成分とするセメント分散剤(例えば、アニリンスルホン酸と共縮合可能な他の単量体とのホルムアルデヒド共縮合物)など、従来減水剤と称されるものが好ましく、ナフタレンスルホン酸塩ホルムアルデヒド縮合物、メラミンスルホン酸塩ホルムアルデヒド縮合物が、水硬性組成物の気泡安定性の観点から、より好ましく使用される。

また、(C)成分の共重合体の代わりに、JP-A 11-139855の特許請求の範囲に記載されているような、エチレン性不飽和単量体をポリエーテル化合物にグラフト重合してなる重合体を用いることもできる。

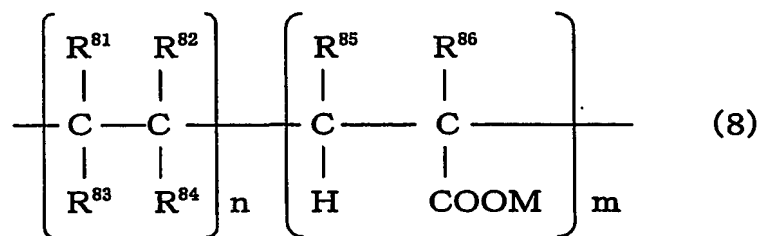
以上の実施態様に係る本発明の添加剤は、水溶液性状が良好で、コンクリート等の水硬性組成物に使用すると、水硬性組成物に良好な流動性を付与した上で、その粘性を低減でき、さらに、かかる水硬性組成物のフレッシュ性状を安定に発現できるため、ポンプ圧送、打ち込み、型枠への充填等の水硬性組成物を使用する際の作業性、施工性が大幅に改善される。

また、本発明の水硬性組成物用添加剤は公知の添加剤（材）と併用することができる。一例を挙げれば、A E剤、流動化剤、遅延剤、早強剤、促進剤、起泡剤、保水剤、増粘剤、防水剤、消泡剤、収縮低減剤、その他の高分子（水溶性高分子、高分子カルボン酸等）等や珪石粉末、高炉スラグ、フライアッシュ、シリカフェーム等が挙げられる。

なかでも、消泡剤を含有することが好ましい。消泡剤〔（B）成分を除く〕としては、（１）メタノール、エタノール等の低級アルコール系、（２）ジメチルシリコーンオイル、フルオロシリコーンオイル等のシリコーン系、（３）鉱物油と界面活性剤の配合品等の鉱物油系、（４）リン酸トリブチル等のトリアルキルリン酸エステル系、（５）オレイン酸、ソルビタンオレイン酸モノエステル、ポリエチレングリコール脂肪酸エステル、ポリエチレングリコール／ポリプロピレングリコール脂肪酸エステル等の脂肪酸又は脂肪酸エステル系、（６）ポリプロピレングリコール、ポリエチレングリコール／ポリプロピレングリコールアルキルエーテル等のポリオキシアルキレン系が挙げられる。好ましくは、脂肪酸又は脂肪酸エステル系消泡剤、シリコーン系消泡剤、ポリオキシアルキレン系消泡剤及びトリアルキルリン酸エステル系消泡剤から選ばれる１種以上の消泡剤であり、本発明の水硬性組成物用添加剤との混合安定性の観点から、より好ましくは脂肪酸又は脂肪酸エステル系消泡剤、シリコーン系消泡剤、ポリオキシアルキレン系消泡剤から選ばれる１種以上の消泡剤であり、

さらに好ましくは脂肪酸又は脂肪酸エステル系消泡剤、シリコーン系消泡剤から選ばれる１種以上の消泡剤であり、特に好ましくはシリコーン系消泡剤である。消泡剤の添加量は、水硬性組成物の用途により要求される空気量の範囲が異なるが、水硬性組成物の強度や凍結融解抵抗性の観点から、本発明の添加剤中の（Ａ）成分と（Ｂ）成分と（Ｃ）成分の合計量１００重量部に対し０．０１～１０重量部が好ましく、０．０５～５重量部が更に好ましく、０．１～３重量部が特に好ましい。

消泡剤を使用する場合、消泡剤の効率向上と、水硬性組成物の混練初期の気泡安定性の観点から、以下の一般式（８）で表される高分子カルボン酸又はその塩を使用することが好ましい。該高分子カルボン酸又はその塩は、２種以上を併用することも可能である。



（式中、 $\text{R}^{81} \sim \text{R}^{86}$ は、それぞれ水素原子、炭素数１～５のアルキル基、炭素数１～５のアルコキシル基、 $\text{COOM}$ 、 $\text{OH}$ 、 $\text{SO}_3\text{M}$ 、 $\text{NHOSOM}$ （アミドスルホン酸塩）、又はベンゼン環であり、全て同じでもそれぞれ異なっても良い。Mは水素原子、アルカリ金属、炭素数１～４のアルキルアミン、又

は炭素数 1～6 のアルカノールアミンであり、 $n$  及び  $m$  は、それぞれカッコ内のモノマーのモル数を示し、 $n$  は 0 でも構わない。 $n$  が 0 の場合は、モル数を  $m$  で表すモノマーのホモポリマーとなる。 $n$  と  $m$  の共重合モル比  $n/m$  は  $0/10 \sim 10/1$  であり、消泡剤の効率向上、気泡の安定性、及び添加剤水溶液の分離のしにくさの観点から、 $0/10 \sim 8/2$  が好ましく、 $0/10 \sim 7/3$  が更に好ましく、 $0/10 \sim 5/5$  が特に好ましく、重量平均分子量 (MW) は  $1000 \sim 200000$  であり、好ましくは  $3000 \sim 100000$ 、より好ましくは  $5000 \sim 50000$  である。また、両末端は特に限定されるものでない。)

消泡剤の効率向上、添加剤水溶液の分離のしにくさの観点から、一般式 (8) の高分子カルボン酸又はその塩／消泡剤の重量比は、 $99.5/0.5 \sim 50/50$ 、更に  $99/1 \sim 70/30$ 、特に  $99/1 \sim 90/10$  が好ましい。

上記一般式 (8) の高分子カルボン酸又はその塩の具体例としては、アクリル酸ホモポリマー、アクリル酸－マレイン酸共重合体、メタクリル酸ホモポリマー、メタクリル酸－アクリル酸共重合体、アクリルスルホン酸－アクリル酸共重合体、アクリルスルホン酸－マレイン酸共重合体、 $\alpha$ －ヒドロキシアクリル酸ホモポリマー、オレフィン (炭素数 5)－マレイン酸共重合体、イソブチレン－マレイン酸共重合体、ビニル酢酸－マレイン酸共重合体、スチレン－マレイン酸共重合体等、及びこれらのアルカリ金属塩もしくはアミン塩等が挙げられる。アクリルスルホン酸モノマーとしては、2－アクリルアミド－2－メチルプロパンスルホン酸等が挙げられる。好ましくは、アクリル酸ホモポリマー、アクリル酸－マレイン酸共重合体、メタクリル酸ホモポリマー、アクリルスルホン酸－マレイン酸共重合体、オレフィン (炭素数 5)－マレイン酸共重合体、イソブチレン－マレイン酸共重合体及びこれらの塩である。水溶液の安

定性の観点から、さらに好ましくは、スルホン酸基を持つモノマーとカルボン酸基を持つモノマーの共重合体又はその塩であり、中でも好ましくはアクリルスルホン酸-マレイン酸共重合体又はその塩である。これら高分子カルボン酸又はその塩を併用することにより、製剤化時の製品安定性を損なうことなく、消泡性を更に向上することができる。

上記高分子カルボン酸又はその塩は、水硬性粉体重量に対して、0.001～1.0重量%の比率で用いられるのが好ましく、0.005～0.1重量%がより好ましく、0.01～0.05重量%が特に好ましい。なお、上記高分子カルボン酸又はその塩は、花王株式会社製ポイズ540、ポイズ530、ポイズ521、ポイズ520、日本パーオキサイド株式会社製パールブラック1200、パールブラック5000、日本ゼオン株式会社製クインフロー540、クインフロー542、クインフロー543、クインフロー560、クインフロー640、クインフロー750、東亜合成株式会社製アロンT-40、アロンA-6012、アロンA-12SL等の市販品として入手することができる。

#### <水硬性組成物>

本発明は、上記本発明の水硬性組成物用添加剤と、水硬性粉体と、水とを含む有する水硬性組成物に関する。

本発明の水硬性組成物においては、水硬性粉体100重量部に対して、(A)成分を0.01～7.5重量部、更に0.05～5重量部含有することが好ましい。また、本発明の水硬性組成物においては、水硬性粉体100重量部に対して、(A)成分と(B)成分と(C)成分の合計量を0.01～10重量部、更に0.01～7.5重量部、特に0.05～3重量部含有することが好ましい。

本発明の水硬性組成物用添加剤は土木、建築、二次製品等のセメント類の水硬性組成物に使用するもので、特に限定されるものではない。本発明の添加剤が良好に機能する水硬性組成物は、水、セメント、骨材を含有する、ペースト、モルタル又はコンクリートである。

セメントとして、普通ポルトランドセメント、早強ポルトランドセメント、超早強ポルトランドセメント、エコセメント（例えば J I S R 5 2 1 4 等）が挙げられる。本発明の水硬性組成物には、セメント以外の水硬性粉体として、高炉スラグ、フライアッシュ、シリカヒューム等が含まれてよく、また、非水硬性の石灰石微粉末等が含まれていてよい。セメントと混合されたシリカヒュームセメントや高炉セメントを用いてもよい。

また、本発明の水硬性組成物は骨材を含有してもよい。骨材として細骨材や粗骨材等が挙げられ、細骨材は山砂、陸砂、川砂、砕砂が好ましく、粗骨材は山砂利、陸砂利、川砂利、碎石が好ましい。用途によっては、軽量骨材を使用してもよい。なお、骨材の用語は、「コンクリート総覧」（1998年6月10日、技術書院発行）による。

水硬性組成物の水／水硬性粉体比〔組成物中の水と水硬性粉体の重量百分率（重量％）、以下、W／Pと表記する。〕は、60％以下、更に5～55％、より更に5～50％、特に5～40％、更に5～35％であってもよい。W／Pの値が小さいほど、本発明の水硬性組成物が有する低い粘性特性が顕著になる。

本発明の水硬性組成物として、さらに好ましい例について説明する。

#### <（1）振動製品用水硬性組成物>

側溝、ボックスカルバート、セグメント等のコンクリート製品（振動製品ともいう）は、相対的にセメント量及び細骨材量が少なく、粗骨材が多い、極め

て流動性に乏しいフレッシュコンクリートを型枠に充填して、強い振動を加えて成形する方法が主流である。

かかる振動製品は、硬化後の製品表面に充填不足に伴う残留気泡が少なく、表面が平滑に仕上がることが好ましいが、従来のコンクリート用減水剤により調製されたフレッシュコンクリートでは、モルタル粘性が大きいために、気泡を振動によって十分に抜くことができず、残留気泡が多く、良好な硬化体表面を得ることができなかった。

本発明の添加剤を、振動製品用減水剤として使用すると、低い粘性のモルタルを得ることができるため、気泡が残留し難く、硬化体の表面を良好に仕上げることができ、さらに、従来と同等の硬化体表面状態であれば、振動強度を低減して振動に伴う騒音を改善することができる。振動製品用水硬性組成物においては、本発明の添加剤は、水硬性粉体 100 重量部に対して (A) 成分が 0.01～7.5 重量部、更に 0.05～5 重量部、特に 0.08～2 重量部となるように用いることが好ましい。

#### < (2) 高強度用水硬性組成物 >

W/P が 40 % 以下、更に 5～40 %、より更に 5～30 %、特に 5～20 % のいわゆる高強度若しくは超高強度域の水硬性組成物では、多量の水硬性粉体を少量の水で分散することが要求される。従来の水硬性組成物用分散剤では流動性を確保できても、W/P の低下に伴ない水硬性粉体の粘性が急激に増加し、型枠への充填性が悪化するという課題があった。

本発明の添加剤を使用すると、低 W/P の水硬性組成物の粘性を低減するため、かかる課題の解決に大いに寄与することができる。

さらに、水硬性組成物を構成する細骨材として特定の粒度分布を有するものを使用すると、低 W/P の高強度用水硬性組成物の粘性がさらに低減でき、前

記課題をより高いレベルで解決できる。

即ち、水硬性組成物の細骨材として、粒度分布が、J I S A 1 1 0 2 で用いられる呼び寸法 0. 3 mm のふるいの通過率（以下、0. 3 mm 通過率という）が 1 重量% 以上 1 0 重量% 未満で、かつ、粗粒率が 2. 5 ～ 3. 5 である細骨材（以下、細骨材 A という）を用いることが好ましい。

細骨材 A は、より好ましくは、0. 3 mm を超えるふるい呼び寸法における通過率が標準粒度分布の範囲内にあることである。

本発明において、細骨材 A の 0. 3 mm 通過率は、水硬性組成物の流動性の観点から、1 0 % 未満が好ましく、より好ましくは 9 % 以下、さらに好ましくは 7 % 以下である。水硬性組成物の材料分離抵抗性の点から、0. 3 mm 通過率は 1 % 以上が好ましく、より好ましくは 3 % 以上、さらに好ましくは 5 % を超えていることである。

従って、流動性保持と材料分離抵抗性の観点から、0. 3 mm 通過率は 1 % 以上 1 0 % 未満が好ましく、より好ましくは 3 % 以上 9 % 以下、更に好ましくは 5 % 超 7 % 以下である。

以上の要件に加え、細骨材 A は、粗粒率（JIS A0203-3019）が 2. 5 ～ 3. 5 であることが好ましく、より好ましくは 2. 6 ～ 3. 3 で、更に好ましくは 2. 7 ～ 3. 1 である。粗粒率が 2. 5 以上では、コンクリートの粘性が低減され、粗粒率が 3. 5 以下では、材料分離抵抗性も良好となる。

さらに、細骨材 A の J I S A 1 1 0 2 で用いられる呼び寸法 0. 3 mm を超えるふるいの通過率が、J I S A 5 3 0 8 付属書 1 表 1 の砂の標準粒度の範囲内であることが好ましい。より好ましくは、呼び寸法 0. 1 5 mm のふるいの通過率が 2 重量% 未満であり、更に好ましくは 1. 5 重量% 未満である。ただし、材料分離抵抗性の観点から、0. 5 重量% 以上であることが好ましい。

。呼び寸法0.3mmを超えるふるいについては、1つ以上の呼び寸法で、通過率が標準粒度の範囲内にあればよいが、好ましくは全部について標準粒度の範囲内にあることである。

細骨材Aとしては、上記の粒度分布と粗粒率を満たす限り、砂、砕砂等、公知のものを適宜組み合わせて使用できる。本発明に使用できる細骨材としては、中国福建省ミン江等、特定地域の川砂が挙げられる。細孔が少なく、吸水性が低く、同じ流動性を付与するのに少量の水でよい点から、海砂よりも川砂、山砂、砕砂が好ましい。また、細骨材Aは、絶乾比重（JIS A 0203：番号3015）が2.56以上であることが好ましい。

なお、上記細骨材Aは、高強度用水硬性組成物以外の水硬性組成物に用いることもできる。

高強度用水硬性組成物においては、本発明の添加剤は、水硬性粉体100重量部に対して（A）成分が0.05～10重量部、更に0.08～7.5重量部、特に0.1～4重量部となるように用いることが好ましい。

### <（3）エコセメント配合水硬性組成物>

省資源の観点から、リサイクル材料や種々無機物質の副生物等を水硬性組成物の主力材料であるセメントに積極的に混在させる試みが近年行われている（JP-A 11-228197、JP-A 2003-146726）。かかる材料、例えば、都市ゴミ焼却灰、下水汚泥焼却灰の一種以上を原料としてなる焼成物であって、 $C_{11}A_7CaCl_2$ 、 $C_{11}A_7CaF_2$ 、 $C_3A$ の一種以上を10～40重量%および $C_2S$ 、 $C_3S$ の一種以上を含む焼成物と石膏からなる水硬性組成物（いわゆる、エコセメント）を低W/Pで使用した場合にも、本発明の水硬性組成物用添加剤を使用すると、水硬性組成物の粘性が低く、流動性及び流動保持性の良好なフレッシュ性状を得ることができる。

## <硬化体>

上記本発明の水硬性組成物から得られる硬化体としては、構造物やコンクリート製品が挙げられ、構造物として、例えば、鉄筋コンクリート、鉄骨鉄筋コンクリート造建築物の柱、梁、床板、耐力壁等の主要部や、道路、橋梁、橋脚、桁、トンネル、水路、ダム、下水道、防波堤、擁壁等、土木構造物が挙げられる。コンクリート製品として、例えば、カルバート、側溝、セグメント等の振動成形製品やポール、パイル、ヒューム管等の遠心成形製品が挙げられる。

### (メカニズム)

本発明の添加剤の水硬性粉体等への吸着、分散、流動機構は、現在のところ明らかではないが、次の通りであると推察される。(A)成分のうち、水硬性粉体等に対する吸着力が強いモノエステル体は、そのリン酸基でセメント等の水硬性粉体等の表面に吸着し、外側にアルキル基又はアルケニル基等を向けた内層を形成し、表面を疎水化する。その表面の疎水部に、水硬性粉体等に対する吸着力の弱いジエステル体が配列(挿入)された外層を形成し、外に向けた親水部で水硬性粉体を分散、流動させ、水硬性粉体等のスラリー粘性を低減すると考えられる。つまり、吸着2重層の形成による分散、流動、粘性低減と考えられる。

(B)成分を併用した場合、吸着力のほとんどない(B)成分は、ジエステル体と同じように、モノエステル体によって形成された疎水部に、(B)成分の疎水基(アルキル基又はアルケニル基等)が配列(挿入)されて外層を形成し、外に向けた親水部で水硬性粉体を分散すると考えられる。(B)成分の両末端が疎水基の化合物は、親水部を外に向けると考えられる。これら2重層の形成は、内層、外層と順番に起こるというよりも、同時に起こるものと予想される。

(C) 成分を併用する場合、(A) 成分又は (A) 成分と (B) 成分の水硬性粉体等への吸着速度は (C) 成分に比べて速く、(C) 成分は後から吸着する。まず、(A) 成分又は (A) 成分と (B) 成分が、水硬性組成物の混練直後から水硬性粉体等を細かく分散し、低い粘性特性を発揮する。そして、時間が経過すると水硬性粉体等は水和によって比表面積が増加するので、流動性の低下が起こるところ、(C) 成分が徐々に水硬性粉体等に吸着することで、流動保持性を発揮すると考えられる。

本発明によれば、水硬性組成物、特に水と水硬性粉体とのスラリーからなる水硬性組成物に対して、極めて優れた粘性低減効果、流動性及び連行気泡の安定性付与効果を示す水硬性組成物用添加剤が得られる。また、本発明の添加剤は、添加剤中の有効分濃度が 20 重量%以上の水溶液とした場合でも、均一で粘度の低いものとなるため、作業性も格段に向上する。更に、(B) 成分を併用することにより水硬性組成物に対する流動性付与効果が向上し、また、(C) 成分を併用することにより流動保持性が向上する。

## 実施例

以下の実施例は本発明の実施態様を示す。実施例は例を示すのみであって、本発明を減縮するものではない。以下において、各成分の製造例で、単に % と記載するものは重量%を意味する。

### < (A) 成分 >

実施例及び比較例に用いた (A) 成分（ここでは、便宜的に (A) 成分以外の成分を含むものも (A) 成分とした）は表 1 の通りであり、それらは以下の製造例 A-1 ~ A-3 に準じて製造した。表 1 に (A) 成分の中和度と (A) 成分のモノエステル体 / (モノエステル体 + ジエステル体) 重量比を示した

。なお、表1中の原料アルコールの商品名は以下のものを表す。  
・ソフタノール70：株式会社日本触媒製、第2級アルコール（炭素数12～14）のE  
O付加物（平均付加モル数7）

・ファインオキシコール180N：日産化学工業株式会社製、多分岐鎖合成ア  
ルコール（炭素数18）

なお、表1中のモノエステル体比率（イ）は、以下の計算方法（イ）で算出  
したものである。この計算方法（イ）では、モノエステル体とジエステル体を  
それぞれ酸型の化合物として計算した重量比が得られるが、その結果は中和度  
によらず、実際のモノエステル体／（モノエステル体＋ジエステル体）重量比  
とほぼ一致した値となる。

〔モノエステル体比率の計算方法（イ）〕

加水分解反応前後の反応生成物（製造工程において加水分解反応をしない場  
合についても、モノエステル体の比率を計算するために、仕込み総量に対して  
5重量％の加水分解用水を添加し、80℃で6時間加水分解反応を行い、加水  
分解反応後の反応生成物を得る）のそれぞれ酸価1、酸価2、酸価3を測定し  
、これらの値より、計算により求めた。酸価は、反応生成物をエタノール／水  
（70体積％／30体積％）に溶解して、0.5mol/l水酸化カリウム水  
溶液（試薬）を滴定標準液として、電位差自動滴定装置AT-500（京都電  
子工業）を使用し、多段階滴定によって測定した。反応生成物の酸価1と酸価  
2は続けて測定を行う。酸価3については、酸価1と酸価2とは別のサンプル  
で測定する。酸価1の測定と同様に測定を始め、酸価1の滴定終了後にすばや  
く、測定液に1M塩化カルシウム水溶液を約20ml加える。いくつか滴定終  
点が出る場合があるが、最後の終点を酸価3の滴定終点とする。

リン酸モノエステルは酸価1と酸価2を、リン酸ジエステルは酸価1のみを

、ピロリン酸ジエステルは酸価 1 のみを、ピロリン酸は酸価 1 と酸価 2 を、リン酸は酸価 1 と酸価 2 と酸価 3 をもつ。加水分解反応によって、ピロリン酸ジエステルはリン酸モノエステル 2 つに、ピロリン酸はリン酸 2 つに分解される。

加水分解反応前後で、酸価 1 は変化しないので、加水分解反応後の酸価 1 が加水分解反応前の酸価 1 と等しくなるように、加水分解反応後の酸価 2 と酸価 3 の値を比例計算により補正した。加水分解反応前の酸価 1、酸価 2、酸価 3 をそれぞれ、 $k$ 、 $m$ 、 $n$ 、加水分解反応後の酸価 2、酸価 3 を  $p$ 、 $q$  とした。リン酸モノエステル体モル量、リン酸ジエステル体（ピロ体を含まない、本計算中で以下同様）モル量およびピロリン酸ジエステル体モル量は次式で得られる。

$$\text{リン酸モノエステル体モル量 (mol)} = (-k + m + p - q) / 56108$$

$$\text{リン酸ジエステル体モル量 (mol)} = (2k - p) / 56108$$

$$\text{ピロリン酸ジエステル体モル量 (mol)} = (-0.5m + 0.5p) / 56108$$

一方、原料であるポリオキシアルキレンアルキル（又はアルケニル又はアリールなど）エーテルの水酸基価より、ポリオキシアルキレンアルキル（又はアルケニル又はアリールなど）エーテルの分子量（56108 / 水酸基価）が求められ、それを  $M$  とすると、リン酸モノエステル体、リン酸ジエステル体およびピロリン酸ジエステル体の分子量（それぞれ  $Mw1$ 、 $Mw2$ 、 $Mw3$  とする）は次式で得られる。

$$\text{リン酸モノエステル体分子量 ; } Mw1 = M + 80.0$$

$$\text{リン酸ジエステル体分子量 ; } Mw2 = 2M + 62.0$$

$$\text{ピロリン酸ジエステル体分子量 ; } Mw3 = 2M + 141.9$$

モノエステル体比率は次式で求めた。

$$\text{モノエステル体比率} = (\text{リン酸モノエステル体モル量}) \times Mw1 / [(\text{リン酸}$$

モノエステル体モル量)  $\times$  Mw1 + (リン酸ジエステル体モル量)  $\times$  Mw2 + (ピロリン酸ジエステル体モル量)  $\times$  Mw3]

ここで、酸価および水酸基価の単位は、mgKOH/gである。

#### (1) 製造例A-1

攪拌機付き反応容器に、オレイルアルコールのEO付加物（平均付加モル数4、水酸基価119.1）380g（0.81モル）を仕込み、攪拌しながら窒素置換し、窒素雰囲気とした。80℃まで加熱し、減圧下で含有水分を除去した。常圧、40℃に戻した後、市販無水リン酸（純度98%）を40.5g（0.28モル）添加した。無水リン酸の添加は3回に分けて行った。添加後、液温度を65～75℃に調整し、6時間熟成を行った。

反応生成物の酸価1を測定し、酸価1に対して中和度が0.5から1.0であって、且つ濃度が20重量%となるように、水道水と48%-水酸化カリウム水溶液で調整し、表1中の(A)成分a-12を得た。a-19もこの方法に準じて製造した。中和前の熟成を24時間行った以外はこの方法に準じてa-14を製造した。

また、a-1、a-5、a-15、a-20、a-22をこの方法に準じて製造したが、無水リン酸の添加後の熟成を行った後、16.2gの水道水を添加し、液温度を80℃に調整し、更に2時間加水分解反応させた。

#### (2) 製造例A-2

攪拌機付き反応容器に、ミリスチルアルコールのEO付加物（平均付加モル数10）（水酸基価85.0）300g（0.45モル）を仕込み、攪拌しながら窒素置換し、窒素雰囲気とした。80℃まで加熱し、減圧下で含有水分を除去した。常圧、60℃にした後、リン酸（純度85%）を9.61g（0.08モル）滴下する。完全に均一状態になった後、市販無水リン酸（純度98

%)を26.8g(0.18モル)添加した。無水リン酸の添加は3回に分けて行った。添加後、液温度を65~75℃に調整し、6時間熟成を行った。16.8gの水道水を添加し、液温度を80℃に調整し、更に2時間反応させた。

反応生成物の酸価1を測定し、酸価1に対して中和度が0.5から1.0であって、且つ濃度が20重量%となるように、水道水と48%-水酸化カリウム水溶液で調整し、表1中の(A)成分a-3を得た。また、a-2、a-4、a-6、a-8、a-9、a-10、a-13、a-16、a-17、a-18、a-21、a-23、a-24及びa-25を、この方法に準じて製造した。リン酸(純度85%)を滴下後、液が均一になりにくいときは液温度を80℃にして攪拌した。

### (3) 製造例A-3

攪拌機付き反応容器に、オキシ塩化リン38.7g(0.25モル)とテトラヒドロフラン(THF)500gを仕込み、よく攪拌した。ドライアイス-イソプロピルアルコール浴を使用し、液温度が-30℃以下となるようにし、攪拌した。オレイルアルコールのEO付加物(平均付加モル数9)(水酸基価85.8)150g(0.23モル)とトリエチルアミン23.2g(0.23モル)をTHF400gに溶解した液を、前述の液に滴下した。このとき、液温度が-30℃以下となるように滴下量をコントロールした。反応が進み、液粘度が大きくなりすぎたので、THFを更に500g追加した。滴下終了後、1時間後、氷浴に変更し、0℃で0.5時間熟成した。

反応液中の不溶物を吸引口過で除去した。口液を攪拌機付き反応容器に移し、蒸留水35gを加え、40℃で1時間加水分解反応を行う。エバポレーターでトッピングし、THFを除去した。

反応生成物の酸価 1 を測定し、酸価 1 に対して中和度が 1.0 であって、且つ濃度が 20 重量%となるように、水道水と 48% 水酸化ナトリウム水溶液又は 48% 水酸化カリウム水溶液で調整し、表 1 中の (A) 成分 a-7 を得た。

また、a-11 をこの方法に準じて製造したが、オキシ塩化リン 16.8 g (0.11 モル) とテトラヒドロフラン (THF) 500 g の混合液の液温度が -10℃ となるようにし、攪拌し、オレイルアルコールの EO 付加物とトリエチルアミンを THF に溶解した液を、前述の液に滴下したときに、液温度が -10 ~ 0℃ となるように滴下量をコントロールし、滴下終了後、4 時間後、氷浴に変更し、0℃ で 12 時間熟成した。

#### < (B) 成分 >

実施例及び比較例に用いた (B) 成分は表 2 の通りであり、非イオン性界面活性剤等、一般的な非イオン性化合物の製造方法によって得ることができる。製造例 B-1 にポリオキシアルキレンアルキルエーテル〔ミリスチルアルコール EO (平均付加モル数 16) 付加物〕の製造方法を示す。

##### (1) 製造例 B-1

ミリスチルアルコール 214 g と水酸化カリウム 0.84 g を圧力容器 (3 リットル) に仕込み、攪拌し、減圧した後、窒素置換をした。110℃ まで昇温した後、0.00267 MPa で 30 分間脱水した。155℃ まで昇温し、0.02 MPa から EO を 709.8 g 反応させた。30 分間熟成を行った。80℃ まで冷却し、0.00133 MPa で 15 分間脱気した。同温 (80℃) で酢酸 0.90 g を添加し、中和を行い、b-2 を得た。

#### < (C) 成分 >

実施例及び比較例に用いた (C) 成分は表 3 の通りであり、それらは以下の

製造例C-1～C-3に準じて製造した。

(1) 製造例C-1

温度計、攪拌機、滴下ロート、窒素導入管及び還流冷却器を備えたガラス製反応容器に、水366重量部を仕込み、窒素置換を行った。続いて窒素雰囲気下で80℃まで昇温した後、メタノールEO（平均付加モル数120）付加物・メタクリル酸モノエステルの60%水溶液898重量部及びメタクリル酸34.4重量部を混合した液と、5%-2-メルカプトエタノール水溶液62.3重量部と、5%-過硫酸アンモニウム水溶液68.4重量部の3液を同時に滴下し、3液とも90分かけて滴下を終了させた。次に同温で1時間熟成した後、5%-過硫酸アンモニウム水溶液22.8重量部を30分かけて滴下し、滴下後同温で2時間熟成させた。更に、48%-水酸化ナトリウム水溶液23.3重量部を加えて中和した後、35%-過酸化水素水8.0重量部を添加し、90℃まで昇温し、同温にて1時間保持した後、冷却し重量平均分子量53,000の共重合体（ナトリウム塩、中和度70%）c-1を得た。また、メタノールEO（平均付加モル数18）付加物・メタクリル酸モノエステルを表3のモル比で使用した以外はc-1と同様にして、c-4を製造した。

(2) 製造例C-2

温度計、攪拌機、滴下ロート、窒素導入管及び還流冷却器を備えたガラス製反応容器に、水70モルを仕込み、攪拌しながら窒素置換し、窒素雰囲気下で75℃まで昇温した、メタノールEO（平均付加モル数120）付加物・メタクリル酸モノエステル0.1モルとアクリル酸メチル0.7モルとメタクリル酸0.2モルとを混合溶解したものと、20%-過硫酸アンモニウム水溶液0.05モル（有効分換算、以下、本製造例の水溶液について同様）と、20%-2-メルカプトエタノール水溶液0.1モルとの3者を一緒に2時間かけて

滴下した。次に20%-過硫酸アンモニウム水溶液0.02モルを30分かけて滴下し、1時間同温度(75℃)で熟成した。熟成後95℃に昇温して35%-過酸化水素水0.2モルを30分かけて滴下し、2時間同温(95℃)で熟成後、48%-水酸化ナトリウム水溶液0.07モルを添加し、重量平均分子量40,000の共重合体c-2を得た。

### (3) 製造例C-3

JP-A 2001-180998の実施例8に準じて共重合体c-3を得た。但し、該公報における単量体(A-IV)に代えて、メタノールEO(平均付加モル数120)付加物・メタクリル酸モノエステルを使用した。

#### 実施例1

表1の(A)成分を用いて表4に示す添加剤を調製し、以下の添加剤水溶液の物性評価と以下のモルタル配合に対する性能評価を以下の試験方法により行った。(A)成分は、モルタルフロー180±30mmを目標値として添加した。結果を表4に示す。

#### (1) モルタル配合

セメント：1100g(太平洋セメント株式会社製普通ポルトランドセメントと住友大阪セメント株式会社製普通ポルトランドセメントの1：1混合物、比重3.16)

水道水：440g(添加剤及び消泡剤を含む)

砂：1925g(千葉県君津産陸砂、表乾比重2.63)

W/P：40.0%

#### (2) 評価項目

##### (2-1) モルタル流動性

JIS R 5201に規定されるモルタルミキサーを使用して、上記配合

成分を混練（63 rpm、90秒）し、モルタルを調製し、モルタルフローを測定してモルタル流動性の指標とした。モルタルフローは、JIS R 5201に記載のフローコーン（上径70mm×下径100mm×高さ60mm）を使用して測定した。

#### （2-2）モルタル粘性

上記（2-1）で得られるモルタルを用い、ロート型装置（上部内径100mm×下部内径14mm×長さ328mm）でモルタルの流下時間（秒）を測定し、モルタル粘性の指標とした。すなわち、上記条件で混練後のモルタルを、ステンレス鋼（SUS 304）を加工して作製した図1の形状の装置に、下部排出口2を閉じた状態で充填し上部投入開口1の面で擦り切った後、下部排出開口2を開口してモルタルを自然流下させ、上部投入開口1から目視で観察したときにモルタルの少なくとも一部に孔が確認されるまでの時間（流下時間：秒）を測定し、粘性の尺度とした。流下時間が短いほどモルタルの粘性が低い。

#### （2-3）水溶液の状態

添加剤の水溶液〔添加剤の（A）成分と（B）成分と（C）成分の合計量の濃度が20重量%となる水溶液〕の状態を、調製後20℃で24時間静置後、目視で観察した。水溶液が均一である場合は、20℃における粘度を、Programmable viscometer DVII+（Brookfield社製）を使用して測定し、以下の基準で評価した。この評価が△、○又は◎であれば、ポンプ輸送性等において問題のない水溶液性状であると言える。

◎：粘度が150mPa・s未満

○：粘度が150mPa・s以上300mPa・s未満

△：粘度が300mPa・s以上500mPa・s未満

×：粘度が500 mPa・s以上、又は水溶液が不均一

#### (2-4) 製造容易性

製造例A-3のように、反応温度を0℃未満にしなければならないような(A)成分の製造方法は極めて大きな製造コストもかかるため、工業的には不利である。このため、反応温度が0℃未満の場合は製造容易性×、0℃以上の場合は製造容易性○とした。

#### 実施例2

表1の(A)成分と表2の(B)成分を用いて表5に示す添加剤を調製し、実施例1と同様にモルタルに対する性能評価と添加剤の水溶液の物性評価を行った。結果を表5に示す。

#### 実施例3

表1の(A)成分、表2の(B)成分、及び表3の(C)成分を用いて表6に示す添加剤を調製し、実施例1と同様にモルタルに対する性能評価と添加剤の水溶液の物性評価を行った。結果を表6に示す。ただし、モルタル流動性は、混練条件63 rpm、3分で初期モルタルフロー〔接水（水を加えてから）の約3分30秒後に相当〕を測定し、接水30分後、60分後、90分後に、再度混練（63 rpm、10秒）し、それぞれのモルタルフローを測定し、流動保持性の指標とした。また、モルタル粘性も、初期モルタルフロー測定のために混練（63 rpm、3分）して得たモルタルを用いて測定した。

#### 実施例4

表1の(A)成分、表2の(B)成分、及び表3の(C)成分を用いて表7に示す添加剤を調製し、実施例1と同様にモルタルに対する性能評価を行った。結果を表7に示す。モルタル流動性は、以下のようなモルタル配合を用い、混練条件は、63 rpmで1分、次いで126 ppmで1分として、初期モル

タルフロー〔接水（水を加えてから）の約2分30秒後に相当〕を測定し、接水30分後、60分後、90分後に、再度混練（63rpm、10秒）し、それぞれのモルタルフローを測定し、流動保持性の指標とした。このとき添加剤は、初期モルタルフロー $250 \pm 30$ mmを目標値として添加した。また、モルタル粘性（流下時間）は、別途、初期モルタルフローが $240 \pm 5$ mmとなるように添加剤量を調整して混練（63rpmで1分、次いで126ppmで1分）して得たモルタルを用いて測定した。結果を表7に示す。

#### （1）モルタル配合

セメント：1250g（宇部三菱セメント株式会社製シリカヒュームセメント、比重3.08）

水道水：312.5g（添加剤及び消泡剤を含む）

砂：1500g（千葉県君津産陸砂、表乾比重2.63）

W/P：25.0%

#### 実施例5

表1の（A）成分、表2の（B）成分、及び表3の（C）成分を用いて表8に示す添加剤を調製し、以下の評価を行った。結果を表8に示す。

#### （1）コンクリート流動性

##### （1-1）コンクリート配合

セメント：12.39kg（太平洋セメント株式会社製普通ポルトランドセメントと住友大阪セメント株式会社製普通ポルトランドセメントの1：1混合物、比重3.16）

水道水：4.95kg（添加剤、消泡剤及び気泡連行剤を含む）

砂：23.79kg（千葉県君津産陸砂、表乾比重2.63）

砂利：28.8kg（鳥形山産石灰碎石、表乾比重2.72）

W/P : 40.0%

#### (1-2) 練り混ぜ水の調製

上記コンクリート配合における水道水に添加剤水溶液〔(A)成分、(B)成分、(C)成分、その他成分の合計の濃度が20重量%となる水溶液〕、シリコーン系消泡剤アンチフォーム013B（ダウ・コーニング・アジア社製；ポリオルガノシロキサン系）、および必要に応じて気泡連行剤マイテイAE-03（花王（株）製）を添加し、攪拌して均一にした。

#### (1-3) コンクリートの調製

傾胴ミキサー（トンボ工業社製）に、砂利、約半量の砂、セメント、残部の砂の順に投入した。空練り（25rpm）を10秒間行った。次いで、すばやく上記練り混ぜ水を添加し、180秒間練り混ぜた（25rpm）。得られたコンクリートについて、JIS A 1101に基づいてスランプフローを測定した。その際、スランプフロー $350 \pm 20$ mmとなるように添加剤の添加量を調整した。また、得られたコンクリートの空気量をJIS-A 1118に基づいて測定した。その際、 $4.5 \pm 1.5$ 体積%になるように、上記気泡連行剤の添加量を調整した。

#### (1-4) 評価方法

##### (1) コンクリート流動性・空気量

得られたコンクリートについて、JIS A 1101に基づいてスランプフローを測定し、コンクリート流動性の指標とした。また、コンクリートの空気量をJIS-A 1118に基づいて測定した。評価後のコンクリートを上記ミキサーに戻し、2rpmの回転数でアジテート攪拌により保管した。練り混ぜ終了後30、60分後にコンクリートのスランプフローをそれぞれ測定した。また、同様に空気量を測定した。ただし、測定前にスコップを用いて練り返し

を行った。

## (2) コンクリート粘性

コンクリート粘性を直接的に測定することは困難なので、上記(1-3)で調製したコンクリートをふるい(開き目4.75mm)に通して採取したモルタルの粘性を測定し、コンクリート粘性として評価した。採取したモルタル2000gを、1000mlステンレスピーカーに入れ、長さ(ピーカー直径方向の長さ)10cm、高さ(ピーカー高さ方向の長さ)5cmの攪拌羽を備えたスターラー(東京理化器械(株)製、マゼラZ-2310)で、当該モルタルを1分間50rpmで攪拌したときの、スターラーにかかる負荷電力(W)を求め、モルタル粘性の尺度とした。負荷電力が小さいほどモルタルの粘性が低い。

## 実施例6

表1の(A)成分、表2の(B)成分、及び表3の(C)成分を用いて表9に示す添加剤を調製し、実施例5と同様の評価を行った。結果を表9に示す。ただし、実施例6-2~6-5では、表10の高分子カルボン酸塩(f-1~f-5)を、表9の添加量となるように用いた。

表1

記号	中和度 <sup>*1</sup>	モノエステル体/(モノエステル体+ジエステル体) 重量比	モノエステル体 比率(%) <sup>*2</sup>	原料化合物 <sup>*3</sup>	製造例	製造 容易性
a-1	0.5	0.43	0.42	デシルアルコールEO(3)付加物	A-1	○
a-2	1.0	0.80	0.80	ソフタノール70	A-2	○
a-3	0.5	0.78	0.78	ミリスチルアルコールEO(10)付加物	A-2	○
a-4	1.0	0.83	0.83	ミリスチルアルコールEO(20)付加物	A-2	○
a-5	0.5	0.51	0.51	オレイルアルコールEO(9)付加物	A-1	○
a-6	0.5	0.72	0.72	オレイルアルコールEO(9)付加物	A-2	○
a-7	1.0	1.00	1.0	オレイルアルコールEO(9)付加物	A-3	×
a-8	0.5	0.80	0.80	オレイルアルコールEO(15)付加物	A-2	○
a-9	0.5	0.83	0.83	オレイルアルコールEO(20)付加物	A-2	○
a-10	0.5	0.75	0.75	フラインオキアルコール180NのEO(10)付加物	A-2	○
a-11	1.0	0.10	0.10	オレイルアルコールEO(9)付加物	A-3	×
a-12	0.5	0.29	0.29	オレイルアルコールEO(4)付加物	A-1	○
a-13	0.5	0.78	0.78	オレイルアルコールEO(16)付加物	A-2	○
a-14	0.5	0.42	0.42	メタノールEO(9)付加物	A-1	○
a-15	0.5	0.53	0.53	オレイルアルコールEO(20)付加物	A-1	○
a-16	0.5	0.79	0.79	ヘキサノールEO(10)付加物	A-2	○
a-17	0.5	0.84	0.84	ミリスチルアルコールEO(12)付加物	A-2	○
a-18	0.5	0.81	0.81	ミリスチルアルコールEO(14)付加物	A-2	○
a-19	1.0	0.33	0.33	オレイルアルコールEO(20)付加物	A-1	○
a-20	0.5	0.54	0.54	ミリスチルアルコールEO(4)付加物	A-1	○
a-21	0.5	0.76	0.76	ミリスチルアルコールEO(8)付加物	A-2	○
a-22	0.5	0.51	0.51	ミリスチルアルコールEO(10)付加物	A-1	○
a-23	0.5	0.83	0.83	ミリスチルアルコールEO(25)付加物	A-2	○
a-24	0.5	0.82	0.82	ジスチレン化フェノールEO(13)付加物	A-2	○
a-25	0.5	0.81	0.81	トリスチレン化フェノールEO(16)付加物	A-2	○

- \* 1 酸価 1 あたりの中和度
- \* 2 計算方法 (イ) により算出したモノエステル体 / (モノエステル体 + ジエステル体) 重量比
- \* 3 原料化合物の ( ) 内の数字は平均付加モル数 (以下同様)

表 2

記号	化合物
b-1	ミリスチルアルコールEO(8)付加物
b-2	ミリスチルアルコールEO(16)付加物
b-3	ミリスチルアルコールEO(40)付加物
b-4	ミリスチルアルコールEO(60)付加物
b-5	ミリスチルアルコールEO(80)付加物
b-6	ミリスチルアルコールEO(100)付加物
b-7	オレイルアルコールEO(9)付加物
b-8	オレイルアルコールEO(20)付加物
b-9	オレイルアルコールEO(60)付加物
b-10	モノステアリン酸EO(45)エステル
b-11	ステアリルアミンEO(45)付加物
b-12	牛脂組成アルキルアミンEO(100)付加物
b-13	牛脂組成アルキルアミンEO(400)付加物
b-14	硬化ヒマシ油EO(80)付加物
b-15	ソルビトールテトラオレートEO(60)付加物
b-16	ジスチレン化フェノールEO(64)付加物
b-17	ソルビタンモノオレートEO(20)付加物
b-18	ラウリルアルコールEO(5)PO(4.5)EO(5)付加物 (ブロック、EO69モル%)
b-19	ベヘニルアルコールEO(50)付加物
b-20	混合(ステアリル/パルミチル=88/12、重量比)アルコール EO(300)付加物
b-21	混合(ステアリル/パルミチル=88/12、重量比)アルコール EO(300)PO(70)付加物(ブロック、EO85モル%)
b-22	オレイルアルコールEO(40)付加物
b-23	POE(23)オレイルエーテル硫酸Na塩
b-24	POE(40)ラウリルエーテルカルボン酸Na塩
b-25	ステアリルアルコールEO(100)PO(20)付加物 (ランダム、EO83モル%)
b-26	ステアリルアルコールEO(90)PO(30)付加物 (ランダム、EO75モル%)
b-27	ステアリルアルコールEO(60)PO(60)付加物 (ランダム、EO50モル%)
b-28	ジスチレン化フェノールEO(60)PO(60)付加物 (ランダム、EO50モル%)

表 3

記号	共重合体	Mw	製造例
c-1	メタノールEO(120)・メタクリル酸モノエステル/メタクリル酸 (20/80) 共重合体Na塩	53000	C-1
c-2	メタノールEO(120)・メタクリル酸モノエステル/アクリル酸メチル/ メタクリル酸(10/70/20) 共重合体Na塩	40000	C-2
c-3	メタノールEO(120)・メタクリル酸モノエステル/メタノールEO(9)・ メタクリル酸モノエステル/メタクリル酸(6/49/45) 共重合体Na塩	67000	C-3
c-4	メタノールEO(18)・メタクリル酸モノエステル/メタクリル酸(37/63) 共重合体Na塩	25000	C-1
c-5	マリアリムAKM-60F[日本油脂株式会社製、ポリオキシエチレン モノアリルモノメチルエーテル/無水マレイン酸/スチレン共重合体]	24000	— (市販品)

\* 単量体比率はモル比

表 4

		(A)成分		モルタルフロー (mm)	流下時間 (秒)	水溶液 の状態
		種類	添加量 (重量%)			
実 施 例	1-1	a-1	0.90	184	10.2	△
	1-2	a-4	0.45	172	14.8	◎
	1-3	a-5	0.85	194	13.9	○
	1-4	a-5/a-6=1/1 (重量比)	1.00	185	16.7	◎
	1-5	a-8	0.50	179	15.5	◎
	1-6	a-9	0.35	175	14.7	◎
	1-7	a-10	0.67	176	16.0	○
	1-8	a-15	0.33	188	16.4	○
	1-9	a-25	0.90	172	15.5	◎
比 較 例	1-1	c-4	0.12	164	23.2	◎
	1-2	c-4	0.13	185	18.8	◎
	1-3	c-4	0.14	204	17.2	◎
	1-4	a-7	2.00	103	測定不能	◎
	1-5	a-11	1.00	110	測定不能	×
	1-6	a-12	0.80	190	14.2	×
	1-7	a-14	2.10	164	22.2	◎
	1-8	a-16	2.00	105	測定不能	◎

なお、表 4 の結果のうち、流下時間とモルタルフローの関係をグラフ化したものを図 2 に示した。

表 5

		(A)成分	(B)成分	(A)/(B)重量比	(A)+(B)添加量(重量%)	モルタルフロー(mm)	流下時間(秒)	水溶液の状態
実施例	2-1	a-2	b-7	1/1	1.00	192	15.1	◎
	2-2	a-3	b-3	1/1	0.37	203	12.7	◎
	2-3	a-3	b-7	1/1	0.44	180	14.2	◎
	2-4	a-3	b-10	1/1	0.37	211	13.3	◎
	2-5	a-3	b-11	1/1	0.44	170	14.2	◎
	2-6	a-3	b-11	1/1.6	0.485	156	18.5	◎
	2-7	a-3	b-13	1/1	0.54	168	15.5	◎
	2-8	a-3	b-14	1/1	0.37	201	13.4	◎
	2-9	a-3	b-15	1/1.6	0.485	167	17.8	◎
	2-10	a-3	b-16	1/1	0.44	206	12.5	◎
	2-11	a-3	b-17	1/1	0.48	182	15.0	◎
	2-12	a-4	b-3	1/1	0.59	170	16.6	◎
	2-13	a-6	b-1	1/1	0.54	189	12.5	◎
	2-14	a-6	b-2	1/1	0.46	181	13.6	◎
	2-15	a-6	b-3	1/1	0.70	193	13.8	◎
	2-16	a-6	b-3	1/1	0.42	186	14.2	◎
	2-17	a-6	b-3	1/1	0.40	199	13.6	◎
	2-18	a-6	b-3	1/1	0.64	177	16.9	◎
	2-19	a-6	b-4	1/1	0.37	193	13.7	◎
	2-20	a-6	b-5	1/1	0.36	195	13.5	◎
	2-21	a-6	b-6	1/1	0.50	185	13.4	◎
	2-22	a-6	b-7	1/1	0.40	191	11.7	◎
	2-23	a-6	b-18	1/1	0.64	163	14.6	◎
	2-24	a-9	b-3	1/1	0.44	186	13.6	◎
	2-25	a-5	b-4	1/1	0.44	189	16.2	◎
	2-26	a-6	b-4	1/1	0.36	201	13.4	◎
	2-27	a-6	b-19	1/1	0.28	212	13.3	◎
	2-28	a-6	b-20	1/1	0.32	174	18.2	◎
	2-29	a-6	b-21	1/1	0.40	174	15.8	◎
	2-30	a-20	b-3	1/1	0.90	185	15.8	○
	2-31	a-21	b-3	1/1	0.70	192	14.5	◎
	2-32	a-3/a-22=1/1 (重量比)	b-3	1/1	0.35	198	13.0	◎
	2-33	a-22	b-3	1/1	0.31	195	13.3	○
	2-34	a-23	b-3	1/1	0.65	193	13.2	◎
	2-35	a-23	b-23	1/1	0.48	185	14.2	◎
	2-36	a-23	b-24	1/1	0.65	190	13.7	◎
	2-37	a-3	b-12	1/1	0.54	178	15.4	◎
	2-38	a-24	b-16	1/1	0.50	184	14.0	◎
比較例	2-1	(c-4)	—	—	0.12	164	23.2	◎
	2-2	(c-4)	—	—	0.13	185	18.8	◎
	2-3	(c-4)	—	—	0.14	204	17.2	◎
	2-4	a-11	b-1	1/1	1.00	114	測定不能	×
	2-5	a-16	b-3	1/1	1.00	105	測定不能	◎

なお、表 5 の結果のうち、流下時間とモルタルフローの関係をグラフ化したものを図 3 に示した。

表 6

	添加剤						流下 時間 (秒)	モルタルフロー(mm)				水溶液 の状態		
	組 成 (上段は種類、下段は重量部)							初期	30 分後	60 分後	90 分後			
	a-3 45	b-8 10	c-1 35	c-2 10	添加量 (重量%)									
実 施 例	3-1	a-3 45	b-8 10	c-1 35	c-2 10	—		13.0	183	182	197	174	◎	
	3-2	a-3 45	b-8 10	c-1 20	c-5 15	c-2 10	—		13.4	178	185	221	208	◎
	3-3	a-9 45	b-8 10	c-1 35	c-2 10	—		14.8	183	189	190	171	◎	
	3-4	a-3 30	b-9 7	c-1 30	c-3 13	c-2 10	d-1* 10	17.5	173	183	194	174	◎	
	3-5	a-9 45	b-8 10	c-5 35	c-2 10	—		14.9	164	163	184	188	◎	
	3-6	a-13 58	c-1 35	c-3 6	c-2 1	—		13.4	176	167	163	173	◎	
	3-7	a-3 50	b-8 12	c-1 38	—		—	13.5	180	197	173	131	◎	
比 較 例	3-1	マイデイ3000S(花王株式会社製)						21.2	174	177	176	167	◎	
	3-2	マイデイ3000S(花王株式会社製)						19.6	181	187	203	195	◎	
	3-3	a-14 54	c-1 10	c-3 10	c-2 8	c-4 18	—		19.4	181	198	201	194	◎
	3-4	a-19 45	b-8 10	c-1 35	c-2 10	—		18.5	181	195	180	175	×	

\*d-1:サッカロースの20重量%水溶液

表 7

		添加剤					流下 時間 (秒)	モルタルフロー(mm)			
		組 成*				添加量 (重量%)		初期	30 分後	60 分後	90 分後
実施例	4-1	a-17 70	b-8 30	—	—	1.00	29.4	231	202	181	151
	4-2	a-18 70	b-7 30	—	—	1.10	28.9	236	207	182	160
	4-3	a-18 70	b-8 30	—	—	1.00	24.9	274	244	221	196
	4-4	a-18 70	b-22 30	—	—	0.70	25.0	243	214	189	158
	4-5	a-18 70	b-9 30	—	—	0.60	26.2	239	215	198	155
	4-6	a-18 35	b-8 15	c-1 20	c-4 30	0.70	25.5	258	260	255	252
比較例	4-1	c-4 100	—	—	—	0.31	34.7	230	198	182	150

\*組成の上段は種類、下段は重量部

表4、5、6、7中の添加量は、(A)成分と(B)成分と(C)成分とその他の成分の合計量の対セメント重量%である。ただし、表7の添加量は、モルタル流動性の測定に用いたモルタルにおける添加量である。また、本発明の添加剤を使用した水硬性組成物の空気量を安定にするために、適切な消泡剤を添加することが好ましい。かかる趣旨から、表4、5、6、7では、以下のように消泡剤を添加し、空気量が10体積%以下となるようにした。

<表4>

(1) 実施例1-1~1-8、比較例1-4~1-8

シリコーン系消泡剤アンチフォーム013B (ダウ・コーニング・アジア製；  
ポリオルガノシロキサン系) 1.0重量% (対セメント重量%、以下同様)

(2) 比較例1-1~1-3

脂肪酸エステル系消泡剤フォームレックス797 (日華化学株式会社製) 0  
.5重量%

<表5>

(1) 実施例2-1~2-37、比較例2-4~2-5

シリコーン系消泡剤アンチフォーム013B (ダウ・コーニング・アジア製；  
ポリオルガノシロキサン系) 1.0重量%

(2) 比較例2-1~2-3

脂肪酸エステル系消泡剤フォームレックス797 (日華化学株式会社製) 0  
.5重量%

<表6>

(1) 実施例3-1~3-7、比較例3-3~3-4

シリコーン系消泡剤アンチフォーム013B (ダウ・コーニング・アジア製；  
ポリオルガノシロキサン系) 0.5重量%

## (2) 実施例 3-1 ~ 3-2

脂肪酸エステル系消泡剤フォームレックス 797 (日華化学株式会社製) 0  
. 5 重量%

## &lt;表 7&gt;

## (1) 実施例 4-1 ~ 4-5

シリコーン系消泡剤アンチフォーム 013B (ダウ・コーニング・アジア製;  
ポリオルガノシロキサン系) 1. 0 重量%

## (2) 実施例 4-6

シリコーン系消泡剤アンチフォーム 013B (ダウ・コーニング・アジア製;  
ポリオルガノシロキサン系) 0. 5 重量%

## (3) 比較例 4-1

脂肪酸エステル系消泡剤フォームレックス 797 (日華化学株式会社製) 0  
. 5 重量%

8 表

	添加剤								消泡剤	コンクリート 粘性 (W)	コンクリートフロー(mm)			空気量(%)			空気量差 (%)	水溶液 の状態
	組 成 (上段は種類、下段は重量部)							添加量 (重量%)			初期	30 分後	60 分後	初期	30 分後	60 分後		
	a-17 30	b-9 7	c-1 30	c-3 13	c-2 10	d-1 <sup>*</sup> 10												
5-1	a-17 30	b-9 7	c-1 30	c-3 13	c-2 10	d-1 <sup>*</sup> 10		0.23	0.004	2.3	330	290	275	4.7	5.6	6.0	1.3	◎
5-2	a-17 30	b-25 7	c-1 30	c-3 13	c-2 10	d-1 <sup>*</sup> 10		0.23	0.004	2.5	340	310	285	5.0	5.5	5.8	0.8	◎
5-3	a-17 30	b-26 7	c-1 30	c-3 13	c-2 10	d-1 <sup>*</sup> 10		0.23	0.004	2.6	340	310	285	5.1	5.0	5.3	0.2	◎
5-4	a-17 26	b-27 13	c-1 29	c-3 12	c-2 10	d-1 <sup>*</sup> 10		0.26	0.004	2.5	340	310	290	4.0	3.9	3.9	0.1	◎
5-5	a-17 24	b-27 12	c-1 27	c-3 11	c-2 9	d-1 <sup>*</sup> 9	e-1 <sup>**</sup> 8	0.29	0.002	2.5	340	320	295	3.7	3.3	3.5	0.2	◎
5-6	a-24 34	b-9 7	c-1 29	c-3 12	c-2 9	d-1 <sup>*</sup> 9		0.28	0.004	2.2	355	320	280	5.8	6.0	6.5	0.7	◎
5-7	a-24 31	b-27 13	c-1 27	c-3 11	c-2 9	d-1 <sup>*</sup> 9		0.31	0.004	2.2	350	310	280	5.8	5.6	5.6	0.2	◎
5-8	a-24 34	b-16 7	c-1 29	c-3 12	c-2 9	d-1 <sup>*</sup> 9		0.28	0.004	2.3	350	290	240	6.0	6.5	6.7	0.7	◎
5-9	a-24 31	b-16 7	c-1 27	c-3 11	c-2 8	d-1 <sup>*</sup> 8	e-1 <sup>**</sup> 8	0.31	0.002	2.2	345	295	250	4.9	5.4	5.5	0.6	◎
5-10	a-24 31	b-28 13	c-1 27	c-3 11	c-2 9	d-1 <sup>*</sup> 9		0.31	0.004	2.2	350	285	255	5.5	5.3	5.4	0.1	◎
5-11	a-24 30	b-28 12	c-1 25	c-3 10	c-2 8	d-1 <sup>*</sup> 8	e-1 <sup>**</sup> 7	0.32	0.002	2.2	340	280	245	4.5	4.3	4.3	0.2	◎
5-1	マイ/3000S(花王株式会社製)							0.90	0.004	4.3	350	390	365	4.5	3.2	4.9	0.4	◎
実 施 例																		比 較 例

表 8 中の添加剤の添加量は、(A) 成分と (B) 成分と (C) 成分とその他の成分の合計量の対セメント重量%であり、消泡剤の添加剤は対セメント重量%である。また、空気量差は、| 初期空気量 (%) - 60 分後の空気量 (%) | である。その他の成分は以下の通りである。

\* d - 1 : サッカロースの 20 重量%水溶液

\*\* e - 1 : ナフタレンスルホン酸ホルマリン縮合物 Na 塩の 20 重量%水溶液 (花王株式会社製)

表 9

	添加剤							コンクリート 粘性 (W)	コンクリートフロー(mm)			空気量(%)			最大 固形分 濃度 (重量%)	水溶液 の状態		
	組 成 (上段は種類、下段は重量部)								添加量 (重量%)	消泡剤 添加量 (重量%)	初期	30 分後	60 分後	初期			30 分後	60 分後
	a-2	b-9	c-1	c-3	c-2	d-1*												
6-1	30	7	30	13	10	10	0.28	0.004	2.3	335	295	280	5.3	5.5	5.6	23	◎	
6-2	27	6	27	12	9	9	0.31	0.001	2.1	340	300	280	5.1	5.2	5.3	22	◎	
6-3	27	6	27	12	9	9	0.31	0.001	2.3	340	305	280	5.5	5.6	5.8	22	◎	
6-4	28	7	28	12	10	10	0.29	0.001	2.0	350	310	290	5.0	5.2	5.2	20	◎	
6-5	24	6	24	10	8	8	0.34	0.0005	2.3	340	305	285	4.8	5.0	5.2	20	◎	
6-6	28	7	28	12	10	10	0.29	0.001	2.1	345	310	295	4.6	4.7	4.7	23	◎	

表 9 中の添加剤の添加量は、(A) 成分と (B) 成分と (C) 成分とその他の成分の合計量の対セメント重量%であり、消泡剤の添加剤は対セメント重量%である。また、最大固形分濃度は、各組成の添加剤が分離しない水溶液の最大固形分濃度であり、10 重量%以上であることが実用上望ましい。その他の成分は以下の通りである。

\* d-1 : サッカロースの 20 重量%水溶液

\*\* f-1 ~ f-4 : 下記表 10 のもの。

表 10

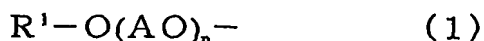
記号	高分子カルボン酸塩**	Mw
f-1	ポリアクリル酸Na	5000
f-2	アクリル酸K/マレイン酸K(9/1)共重合体	25000
f-3	オレフィン(炭素数5)/マレイン酸Na(5/5)共重合体	20000
f-4	イソブチレン/マレイン酸Na(5/5)共重合体	60000
f-5	ATBS*/マレイン酸Na(7/3)共重合体	10000

\*ATSB : 2-アクリルアミド-2-メチルプロパンスルホン酸Na

\*\*単量体比率はモル比

## 請求の範囲

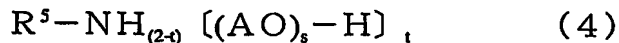
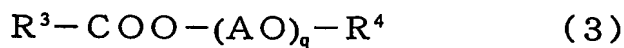
1. 下記一般式(1)で表される基を有するリン酸モノエステル又はその塩(以下、モノエステル体という)と、下記一般式(1)で表される基を有するリン酸ジエステル(ジエステルにはピロリン酸のジエステルを含む)又はその塩(以下、ジエステル体という)とを含有する水硬性組成物用添加剤であって、モノエステル体とジエステル体の重量比が、モノエステル体/(モノエステル体+ジエステル体)で0.4~0.95である水硬性組成物用添加剤。



[式中、 $R^1$ は炭素数8~22のアルキル基もしくはアルケニル基、又は2以上のベンゼン環を有する炭化水素基、AOは炭素数2~4のオキシアルキレン基、 $n$ は平均付加モル数であり1~50の数を示す。]

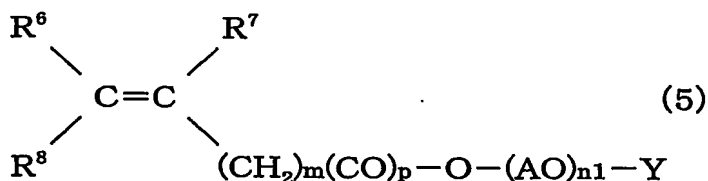
2. 更に、(B1)炭素数8~26のアルキル基もしくはアルケニル基又は1以上のベンゼン環を有する炭素数6~35の炭化水素基と、炭素数2~4のオキシアルキレン基を有し、平均付加モル数が3~400であるポリオキシアルキレン基とを有する非イオン性化合物、及び(B2)炭素数8~26のアルキル基もしくはアルケニル基又は1以上のベンゼン環を有する炭素数6~35の炭化水素基と、炭素数2~4のオキシアルキレン基を有し、平均付加モル数が5~400であるポリオキシアルキレン基とを有するイオン性化合物(請求項1の一般式(1)で表される基を有するリン酸エステル又はその塩を除く)より選ばれる1種類以上の化合物を含有する請求項1記載の水硬性組成物用添加剤。

3. 非イオン性化合物が、一般式(2)で表される化合物、一般式(3)で表される化合物及び一般式(4)で表される化合物から選ばれる一種以上の化合物である請求項2記載の水硬性組成物用添加剤。



〔式中、 $R^2$ 、 $R^3$ 及び $R^5$ は、それぞれ炭素数8～26のアルキル基もしくはアルケニル基又は1以上のベンゼン環を有する炭素数6～35の炭化水素基、 $R$ 及び $R^4$ は、それぞれ水素原子、炭素数1～26のアルキル基もしくはアルケニル基又は1以上のベンゼン環を有する炭素数6～35の炭化水素基、 $AO$ は炭素数2～4のオキシアルキレン基、 $p$ 、 $q$ 及び $s$ は、それぞれ平均付加モル数であり3～400の数、 $t$ は1又は2を示す。〕

4. 更に、一般式(5)で表される単量体由来の構成単位と、一般式(6)で表される単量体由来の構成単位及び一般式(7)で表される単量体由来の構成単位から選ばれる一種以上の構成単位とを有する共重合体を含む請求項1～3いずれか記載の水硬性組成物用添加剤。



〔式中、

$R^6$ 、 $R^7$ ：それぞれ水素原子又はメチル基

$m$ ：0～2の数

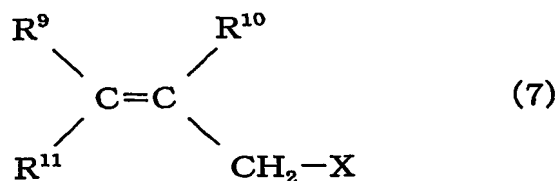
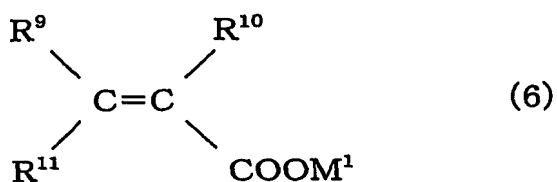
$R^8$ ：水素原子又は $-COO(AO)_{n1}Y$

$p$ ：0又は1の数

$AO$ ：炭素数2～4のオキシアルキレン基又はオキシスチレン基

$n_1$  : 平均付加モル数であり 1 ~ 300 の数

Y : 水素原子又は炭素数 1 ~ 18 のアルキル基もしくはアルケニル基を表す。]

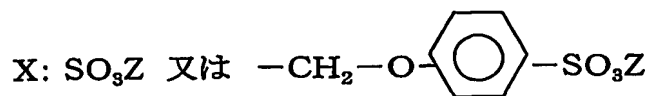


〔式中、

$\text{R}^9 \sim \text{R}^{11}$  : それぞれ、水素原子、メチル基又は  $(\text{CH}_2)_{m_1} \text{COOM}^2$  であり、 $(\text{CH}_2)_{m_1} \text{COOM}^2$  は  $\text{COOM}^1$  又は他の  $(\text{CH}_2)_{m_1} \text{COOM}^2$  と無水物を形成していてもよく、その場合、それらの基の  $\text{M}^1$ 、 $\text{M}^2$  は存在しない。

$\text{M}^1$ 、 $\text{M}^2$  : それぞれ、水素原子、アルカリ金属、アルカリ土類金属、アンモニウム基、アルキルアンモニウム基又は水酸基置換アルキルアンモニウム基

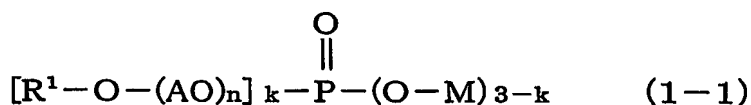
$m_1$  : 0 ~ 2 の数



Z : 水素原子、アルカリ金属、アルカリ土類金属、アンモニウム基、アルキルアンモニウム基又は水酸基置換アルキルアンモニウム基を表す。]

5. 更に、消泡剤を含有する請求項 1 ～ 4 いずれか記載の水硬性組成物用添加剤。

6. モノエステル体とジエステル体が、それぞれ下記一般式 (1-1) で表される化合物を含む請求項 1 ～ 5 の何れか 1 項記載の水硬性組成物用添加剤。



〔式中、 $R^1$ は炭素数 8 ～ 22 のアルキル基もしくはアルケニル基、又は 2 以上のベンゼン環を有する炭化水素基、AO は炭素数 2 ～ 4 のオキシアルキレン基、 $n$  は平均付加モル数であり

1 ～ 50 の数を示す。 $k$  は 1 又は 2、 $M$  は水素原子、アルカリ金属、アルカリ土類金属、アンモニウム基、アルキルアンモニウム基又は水酸基置換アルキルアンモニウム基を示す。〕

7. 請求項 1 ～ 6 いずれか記載の水硬性組成物用添加剤と、水硬性粉体と、水とを含有する水硬性組成物。

8. 水硬性粉体 100 重量部に対して、モノエステル体とジエステル体とを合計で 0.01 ～ 7.5 重量部含有する請求項 7 記載の水硬性組成物。

9. 請求項 7 又は 8 記載の水硬性組成物から得られた硬化体。

10. 請求項 1 ～ 6 いずれかに記載の添加剤の水硬性組成物への添加剤としての用途。

12. 請求項 1 ～ 6 いずれかに記載の添加剤を水硬性組成物に添加すること

による水硬性組成物を分散する方法。

図 1

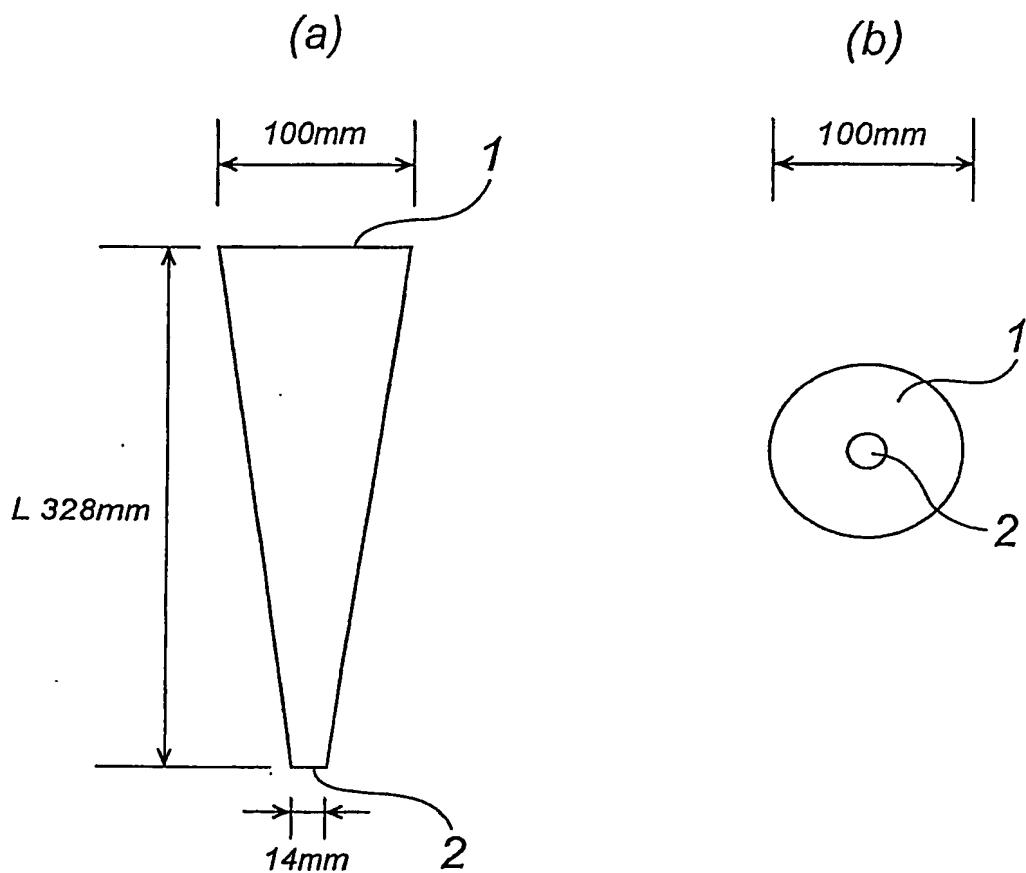


図 2

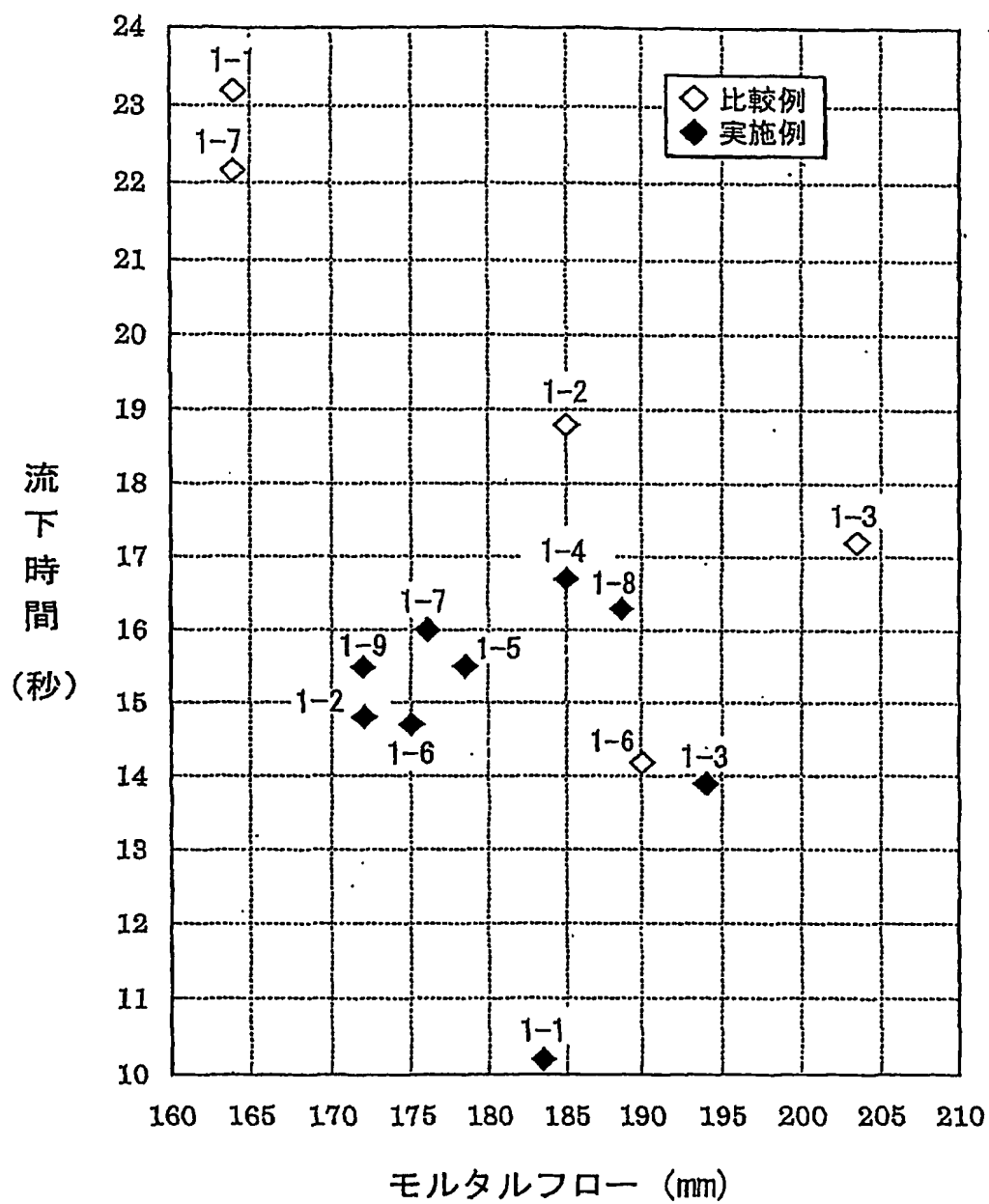
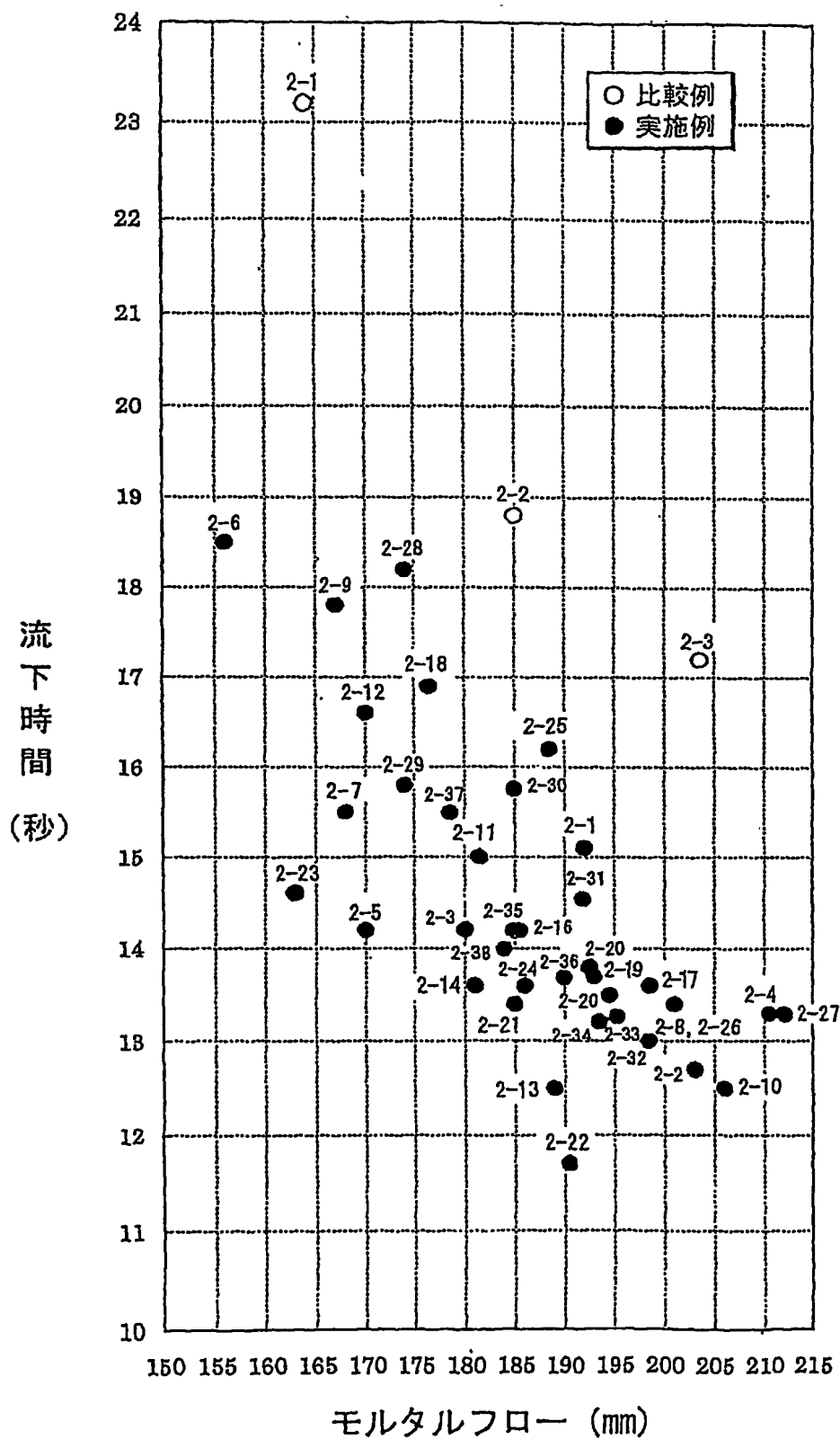


図 3



# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No.

PCT/JP2004/000552

## A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

Int.Cl<sup>7</sup> C04B24/32, C04B24/26, C04B24/42, C04B28/02, C08F16/16,  
C08F20/00, C08F28/02// C04B103:32

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

## B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

Int.Cl<sup>7</sup> C04B2/00-32/02, C08F6/00-246/00, C08K3/00-13/08,  
C08L1/00-101/14

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Jitsuyo Shinan Koho	1922-1996	Jitsuyo Shinan Toroku Koho	1996-2004
Kokai Jitsuyo Shinan Koho	1971-2004	Toroku Jitsuyo Shinan Koho	1994-2004

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

CAPLUS, WPI

## C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	JP 2002-121058 A (Kao Corp.), 23 April, 2002 (23.04.02), Claims (Family: none)	1-12
A	US 5879445 A (CHRYSO), 09 March, 1999 (09.03.99), Claims & JP 8-505082 A Claims & WO 94/08913 A1 & FR 2696736 A1	1-12
A	JP 1-219050 A (Toho Chemical Industry Co., Ltd.), 01 September, 1989 (01.09.89), Claims (Family: none)	1-12

☒ Further documents are listed in the continuation of Box C. ☐ See patent family annex.

* Special categories of cited documents:	"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance	"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
"E" earlier document but published on or after the international filing date	"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art
"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)	"&" document member of the same patent family
"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means	
"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed	

Date of the actual completion of the international search  
30 March, 2004 (30.03.04)

Date of mailing of the international search report  
13 April, 2004 (13.04.04)

Name and mailing address of the ISA/  
Japanese Patent Office

Authorized officer

Facsimile No.

Telephone No.

# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No.

PCT/JP2004/000552

## C (Continuation). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	US 4808641 A (FUJISAWA PHARMACEUTICAL CO., LTD.), 28 February, 1989 (28.02.89), Claims & JP 63-156049 A Claims	1-12

## A. 発明の属する分野の分類 (国際特許分類 (IPC))

Int. Cl.<sup>7</sup> C04B24/32, C04B24/26, C04B24/42, C04B28/02, C08F16/16, C08F20/00, C08F28/02 // C04B103:32

## B. 調査を行った分野

調査を行った最小限資料 (国際特許分類 (IPC))

Int. Cl.<sup>7</sup> C04B2/00-32/02, C08F6/00-246/00, C08K3/00-13/08, C08L1/00-101/14

最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの

日本国実用新案公報 1922-1996年  
 日本国公開実用新案公報 1971-2004年  
 日本国実用新案登録公報 1996-2004年  
 日本国登録実用新案公報 1994-2004年

国際調査で使用した電子データベース (データベースの名称、調査に使用した用語)

CAplus, WPI

## C. 関連すると認められる文献

引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
A	JP 2002-121058 A(花王株式会社)2002. 04. 23, 特許請求の範囲(ファミリーなし)	1-12
A	US 5879445 A(CHRYSO)1999. 03. 09, CLAIMS & JP 8-505082 A, 特許請求の範囲 & WO 94/08913 A1 & FR 2696736 A1	1-12
A	JP 1-219050 A(東邦化学工業株式会社)1989. 09. 01, 特許請求の範囲(ファミリーなし)	1-12
A	US 4808641 A(FUJISAWA PHARMACEUTICAL CO., LTD.)1989. 02. 28, CLAIMS & JP 63-156049 A, 特許請求の範囲	1-12

☐ C欄の続きにも文献が列举されている。☐ パテントファミリーに関する別紙を参照。

## \* 引用文献のカテゴリー

「A」 特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示すもの  
 「E」 国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日以後に公表されたもの  
 「L」 優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する文献 (理由を付す)  
 「O」 口頭による開示、使用、展示等に関する文献  
 「P」 国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願

の日の後に公表された文献  
 「T」 国際出願日又は優先日後に公表された文献であって出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理論の理解のために引用するもの  
 「X」 特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明の新規性又は進歩性がないと考えられるもの  
 「Y」 特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以上の文献との、当業者にとって自明である組合せによって進歩性がないと考えられるもの  
 「&」 同一パテントファミリー文献

国際調査を完了した日

30. 03. 2004

国際調査報告の発送日

13. 4. 2004

国際調査機関の名称及びあて先

日本国特許庁 (ISA/JP)

郵便番号100-8915

東京都千代田区霞が関三丁目4番3号

特許庁審査官 (権限のある職員)

塩見 篤史

4 T

9629

電話番号 03-3581-1101 内線 3465